



TAPICEROS DE MUEBLES

78351035

Marque con una X el período correspondiente:

1º PERIODO FORMATIVO

Utilización de los productos textiles en tapizado de mobiliario y mural

Introducción

Tipos de fibras textiles

Propiedades de las fibras textiles

Técnicas básicas de reconocimiento de las fibras textiles

Los hilos. Características y aplicaciones

Los tejidos. Características y aplicaciones

Tipos de ennoblecimiento textil

Telas no tejidas

Procedimientos elementales de identificación

Materiales textiles específicos para el tapizado de mobiliario, entelado de paredes, techos y tapizado de paneles murales

Resumen

Conocimiento de materiales no textiles utilizados en el tapizado de mobiliario y mural

Introducción

Relleno: cartón piedra de diversos groesos y otros refuerzos

Fornituras y avíos no textiles y/o componentes prefabricados

Tipos de adhesivos: solventes, acuosos, termoplásticos y otros

Tipos de disolventes

Productos de acabado

Resumen

Reconocimiento de las características de la piel y cuero

Introducción

Estructura de la piel

Tipos de pieles

Procedimientos de identificación de las pieles curtidas y aplicaciones

Principales defectos de las pieles

Manipulación y clasificación de pieles y cueros

Clasificación de las pieles por tamaño, grosor, calidad o acabado

Contenido de las fichas técnicas de identificación de pieles y cuero

Procedimientos de conservación de pieles y cueros

Limpieza y mantenimiento de pieles y cueros



Resumen

Protocolos básicos de comunicación en empresas de tapizado de mobiliario y mural

Introducción

Técnicas de comunicación básicas con clientes

Protocolos de comunicación

Comunicación activa

Aptitudes del comunicador efectivo: asertividad, persuasión, empatía e inteligencia emocional, entre otras

Resumen

Presentación, conservación y almacenaje de las materias textiles y de pieles y cueros

Introducción

Presentación y embalaje de los productos textiles, pieles y cueros

Normalización sobre contenidos, manipulación y conservación de las materias textiles, pieles y cueros

Condiciones de almacenaje de las materias textiles, pieles y cueros

Normativa comunitaria y española de seguridad relacionada con el transporte y almacenamiento de cargas

Resumen

Conocimiento del proceso de confección textil

Introducción.

Creación, diseño y patronaje.

Fases de fabricación en el proceso de confección textil.

Estudio de métodos y tiempos de trabajo.

Control de fabricación.

Control de la calidad.

Corte de tejido y materiales para la confección de artículos textiles

Introducción.

Técnicas y procedimientos de corte de distintos materiales.

Verificación de la calidad de las piezas cortadas.

Corrección de anomalías.

Criterios y condiciones de seguridad en el proceso de corte de tejido y materiales.

Ensamblaje a mano y/o a máquina de artículos textiles

Introducción.

Técnicas y procedimientos de ensamblaje de distintos materiales.

Operaciones de ensamblaje.

Otros tipos de unión: adhesivos, termosellado, termofijado y ultrasonidos.

Verificación de la calidad de las piezas ensambladas.



Corrección de anomalías.

Criterios y condiciones de seguridad en el proceso de ensamblaje artículos textiles.

Operaciones de acabado de artículos textiles

Introducción.

Técnicas y procedimientos de acabado de distintos materiales.

Operaciones de acabado final.

Verificación de la calidad de los productos.

Corrección de anomalías.

Preparación de productos para su entrega.

Criterios y condiciones de seguridad en el proceso de acabado de artículos textiles.

○ 2º PERIODO FORMATIVO

Preparación de las máquinas, útiles y accesorios para el corte de materiales y ensamblajes en confección

Introducción

Tipos de corte aplicados a los materiales de confección

Corte convencional: características y aplicaciones

Mesas, instrumentos y accesorios convencionales de corte

Herramientas y accesorios para el corte. Tipos y aplicaciones

Mantenimiento preventivo

Máquinas de coser. Características funcionales y de uso

Clasificación de las máquinas de coser según su puntada

Órganos, elementos y accesorios de las máquinas de coser

Funcionamiento y regulación, ajuste y mantenimiento

Herramientas y accesorios para el pegado. Tipos y aplicaciones

Mantenimiento preventivo

Resumen

Preparación de las máquinas, útiles y accesorios para acabados en confección

Introducción

Maquinaria de plancha y acabados. Características funcionales y de uso

Accesorios de planchado: placa de teflón para planchas, hormas, almohadillas de distintas formas, plancha de cardas y otras. Regulación, ajuste y mantenimiento

Mantenimiento preventivo

Resumen



Aplicación de la normativa de prevención, seguridad y medioambiental en la preparación de máquinas de corte, ensamblado y acabado

Introducción

Normativa de prevención aplicable

Identificación de riesgos y medidas de prevención de riesgos profesionales en la preparación de máquinas de corte, ensamblado y acabado

Equipos de protección individual

Dispositivos de máquinas para la seguridad activa

Normativa medioambiental aplicable

Medidas de protección medioambiental

Resumen

Proceso de tapizado de mobiliario

Introducción

Tipos de mobiliario

Operativa del proceso de tapizado.

Fases Técnicas clásica y moderna de

tapizado Tapizado de mobiliarios clásicos

Tapizado de mobiliarios modernos

Parámetros de confortabilidad

Resumen

Interpretación y análisis de fichas técnicas

Introducción

Orden de tapizado

Información del proceso

Fases y tiempos de realización

Fichas de producto

Características del diseño

Croquis del mueble

Componentes

Mediciones

Descomposición de un tapizado en sus componentes

Juego de plantillas o patrones componentes de muebles

Resumen

Proceso de desmontado, desvestido o desguarnecido de cubiertas o rellenos

Introducción

Descomposición de un tapizado en sus componentes

Proceso de desguarnecido

Procesos de extracción según el modelo y la técnica del tapizado de origen

Herramientas utilizadas en el proceso de extracción según el modelo y la técnica del tapizado de origen



Fichas de componentes de extracción

Plantillas o patrones de los componentes de extracción

Criterios y condiciones de seguridad en el uso de las máquinas y herramientas de desmontado

Resumen

Proceso de corte y ensamblado de componentes para tapicería y/o fundas

Introducción

Técnicas y procedimientos específicos de corte para la obtención de componentes para tapicería y fundas

Operaciones de corte

Técnicas específicas de ensamblado para la obtención de componentes para tapicería y fundas

Técnicas y procedimientos de acabado en componentes para tapicería y fundas

Verificación de la calidad de los productos y corrección de anomalías

Resumen

Procesos de tapizado de muebles

Introducción

Herramientas para la ejecución del tapizado

Colocación de soportes: cinchas de yute, cinchas de caucho y otros

Colocación de muelles o resortes: helicoidales de espiras, arcos y planos

Colocación de material de relleno: monoblock de espuma o similar, guata, muletón, crin vegetal, plumas, algodón espuma de poliéster y otros

Aplicación de tejidos de cubrimiento (arpillera) y de recubrimiento (blanco) previamente ensamblados si así se requiere

Guarnecido de asiento, respaldo y/o brazos

Operaciones de acabado intermedio y final

Verificación de la calidad de los productos y corrección de anomalías

Preparación de productos para su entrega. Embalajes de protección

Criterios y condiciones de seguridad en el uso de maquinaria de acabados

Resumen

Conocimiento de la normativa de seguridad y salud laboral en las operaciones de tapicería

Introducción

Normas de Prevención de Riesgos Laborales

Normas de protección del medio ambiente

Criterios y condiciones de seguridad en los procesos

Prevención de accidentes más comunes

Equipos de Protección Individual y medios de seguridad

Resumen



Reconocimiento de las características de los paneles murales

Introducción

Estilos, tipos y estilos de paneles

Tipos de biombos

Guarnecido de puertas o interior de armarios

Principales materiales utilizados

Entelado de paredes y techos

Resumen

Interpretación y análisis de fichas técnicas de entelado/tapizado mural

Introducción

Orden de entelado/tapizado

Fichas de producto

Juego de plantillas o patrones componentes de paneles/muro

Resumen

Operaciones de acabado en el tapizado de paneles/murales

Introducción

Técnicas y procedimientos de acabado de distintos materiales textiles, pieles y cueros

Operaciones de acabados intermedios y finales

Verificación de la calidad de los productos. Corrección de anomalías

Criterios y condiciones de seguridad en el uso de maquinaria de acabados

Resumen

Seguridad y salud en las operaciones de entelado de paredes y tapicería

Introducción

Normas de Prevención de Riesgos Laborales

Normas de protección del medioambiente

Criterios y condiciones de seguridad en los procesos

Prevención de accidentes más comunes

Equipos de protección individual y medios de seguridad

Resumen

Materiales en relación al mecanizado de madera y derivados

Introducción

Madera aserrada. Nomenclatura

Tableros y derivados. Nomenclatura, tipos

Piezas y componentes del mueble y elementos de carpintería. Nomenclatura

Técnicas para el control de la humedad de la madera

Colas para chapado de cantos y macizado: características y propiedades. Tipos. Modo de empleo

Material para chapar y macizar cantos: tipos de canto. Nomenclatura

Lijas: identificación del tipo de lijas (grano). Técnicas de almacenamiento

Resumen



Documentación de producción

Introducción

Documentación utilizada para el mecanizado de madera y tableros, interpretación

Retroalimentación a los sistemas de control de producción en máquinas y equipos de taller para el reaserrado, seccionado, cepillado, regruesado, moldurado, fresado, taladrado, aplacado de cantos, lijado y calibrado. Técnicas. Conceptos básicos

Resumen

Movimiento de piezas y materiales

Introducción

Transporte de materiales sin procesar y procesados: finalidad. Técnicas. Equipos necesarios (carros, transpaletas, carretillas elevadoras, etc.): descripción, preparación, funcionamiento y mantenimiento. Condiciones de almacenaje

Resumen

Procesos en máquinas y equipos de taller

Introducción

Pasado, presente y futuro de la industria de la maquinaria para madera

Aserrado y reaserrado de madera en máquinas convencionales. Manejo básico

Seccionado de tableros en máquinas convencionales. Manejo básico

Cepillado-regruesado-moldurado con máquinas y equipos de taller. Manejo básico

Mecanizado de ensambles y taladrado con máquinas y equipos de taller. Manejo básico

Mecanizado con fresadoras: máquinas y equipos de taller. Manejo básico

Aplacado de cantos: máquinas y equipos de taller. Manejo básico

Lijado y calibrado de madera y tableros: máquinas y equipos de taller. Manejo básico

Control de la calidad del proceso realizado en máquinas y equipos de taller para el reaserrado, seccionado, cepillado, regruesado, moldurado, fresado, taladrado, aplacado de cantos, lijado y calibrado. Técnicas

Alimentación, extracción de piezas y apilado

Identificación de productos en máquinas y equipos de taller para el reaserrado, seccionado, cepillado, regruesado, moldurado, fresado, taladrado, aplacado de cantos, lijado y calibrado. Técnicas

Limpieza de máquinas y equipos de taller e industriales para procesos automatizados para el reaserrado, seccionado, cepillado, regruesado, moldurado, fresado, taladrado, aplacado de cantos, lijado y calibrado. Conceptos básicos

Resumen

Procesos en máquinas y equipos industriales en línea

Introducción

Seccionado en máquinas automáticas

Escuadrado, perfilado y canteado en líneas automáticas (combinadas)

Taladrados de línea

Retesteadoras y lineras finger

Moldureras y recubridoras



Lijadoras y calibradoras automáticas

Sistemas de alimentación, extracción y retroalimentación de piezas en máquinas en línea y equipos industriales para procesos automatizados. Manejo básico

Apilado de piezas en máquinas y equipos industriales para procesos automatizados de seccionado, escuadrado, perfilado y canteado

Control de la calidad del proceso realizado en máquinas, equipos de taller e industriales para procesos automatizados de seccionado, escuadrado, perfilado, canteado, lijado, moldurado y fresado

Identificación de productos en máquinas y equipos industriales para procesos automatizados de seccionado, escuadrado, perfilado y canteado

Limpieza de máquinas y equipos industriales para procesos automatizados de seccionado, escuadrado, perfilado y canteado. Conceptos básicos

Resumen

Control de calidad en el mecanizado de madera y tableros

Introducción

Documentación del sistema de calidad relacionada con la calidad de las piezas obtenidas

Inspección de control y recepción en componentes

Identificación de defectos dimensionales de piezas procesadas: medición y control dimensional. Equipos de medición: tipos, uso y manejo. Tolerancias. Criterios característicos de aceptación y rechazo en el sector madera-mueble

Identificación de defectos no dimensionales en piezas procesadas: inspección visual, tipos de defectos, causas más comunes

Defectos producidos durante el mecanizado. Causas

Resumen

Mantenimiento de máquinas

Introducción

Mantenimiento básico o de uso

Instrucciones de mantenimiento. Interpretación

Resumen

Normativa aplicable al uso de máquinas para el procesado de madera y tableros

Introducción

Normativa de producto y dimensiones normalizadas de madera y tableros

Normas de seguridad y salud laboral aplicadas al uso de máquinas para procesado de madera y tableros: tipos de riesgos inherentes al trabajo de toma de datos, métodos de protección y prevención

Normativa medioambiental aplicable al procesado de madera y tableros

Resumen



O 4º PERIODO FORMATIVO

Materiales para el embalaje de muebles y elementos de carpintería

Introducción

Materiales para el embalaje de muebles y elementos de carpintería. Concepto

Materiales para identificación de productos

Productos de Limpieza. Tipos, usos. Seguridad. Aplicaciones

Resumen

Técnicas, máquinas y útiles para el ajuste y el embalaje de muebles y elementos de carpintería

Introducción

Técnicas de ajuste de herrajes. Descripción, usos y herramientas auxiliares para su medición y determinación

Embalaje y Flejado. Técnicas, aplicaciones habituales y finalidad

Almacén de producto acabado: concepto, finalidad, técnicas, documentación empleada y condiciones de almacenaje

Control de almacén del producto acabado: finalidad, técnicas, documentación empleada y condiciones de almacenamiento

Identificación de productos en embalaje y expediciones. Documentación. Etiquetas

Preparación de Cargas: finalidad. Técnicas de preparación. Documentación empleada

Residuos de embalajes. Aprovechamiento y eliminación. Métodos y medios. Transporte.

Separación. Almacenamiento

Control de producción y tiempos en ajuste y embalaje. Conceptos básicos. Fichaje de operaciones. Tecnología y funcionamiento

Resumen

Control de calidad en el ajuste y el embalaje de muebles y elementos de carpintería

Introducción

Interpretación de instrucciones de control de calidad en la expedición

Interpretación de instrucciones de embalaje

Inspección de control, expedición y embalaje de muebles y elementos de carpintería: finalidad, técnicas y usos

Diagrama. Tipo de actuación en el control de recepción. Conformidad de la recepción. Casos de no conformidad. Actuaciones

Identificación de defectos dimensionales en muebles y elementos de carpintería en el embalaje.

Medición y control dimensional. Equipos de medición: tipos, usos y manejo. Tolerancias. Criterios característicos de aceptación y rechazo en el sector madera-mueble

Identificación de defectos no dimensionales en muebles y elementos de carpintería en el



embalaje: inspección visual a la recepción. Tipos de defectos. Causas más comunes. Criterios de aceptación y rechazo en el sector madera-mueble

Resumen

Acabado final, ajuste y control de calidad en productos para embalaje de muebles y elementos de carpintería

Introducción

Inspección de productos acabados: finalidad, técnicas, criterios de aceptación y rechazo, muestreo, instrucciones de inspección

Técnicas de comprobación de ensamblado de muebles elementos de carpintería: descripción, usos y herramientas auxiliares para su medición y determinación

Comprobación del estado final del montaje. Planitud, perpendicularidad, escuadría, ubicación y funcionamiento. Control de calidad

Ajuste de holguras y diferencias. Técnicas y equipos

Devoluciones: causas de devolución. Tratamiento de devoluciones. Documentación empleada

Normativa aplicable al ajuste y embalaje de muebles y elementos de carpintería

Introducción

Normativa de producto y dimensiones normalizadas en el ajuste y embalaje de muebles y elementos de carpintería

Normas de seguridad y salud laboral aplicadas al ajuste y embalaje de muebles y elementos de carpintería

Normativa medio-ambiental aplicable al ajuste y embalaje de muebles y elementos de carpintería

Resumen

Acopio de materiales y desembalado para la instalación de muebles y elementos de carpintería

Introducción

Manejo y transporte de componentes de mobiliario y elementos de carpintería. Técnicas

Simbología empleada en el embalaje

Fijación de productos en transportes. Técnicas y cuidados

Desembalado de materiales. Técnicas y cuidados

Técnicas de comprobación de recepción de mercancías

Resumen



Materiales para la instalación de muebles y elementos de carpintería

Introducción

Muebles modulares: componentes y elementos de remate.

Nomenclatura y nociones básicas de montaje

Decoraciones integrales de muebles: nomenclaturas y nociones básicas de montaje

Puertas y ventanas: componentes y elementos de remate.

Nomenclatura y nociones básicas de montaje

Suelos de madera y derivados y elementos de remate.

Nomenclatura y nociones básicas de montaje

Revestimientos de paredes, techos, armarios y similares, así como sus elementos de remate.

Nomenclatura y nociones básicas de montaje

Adhesivos para la instalación. Espumas, productos de fijación y sellado. Nomenclatura y usos

Herrajes y sistemas de unión para la instalación.

Nomenclatura y usos principales y ajuste

Cantos. Nomenclatura y colocación

Resumen

Instalación de muebles y elementos de carpintería

Introducción

Interpretación de planos de montaje de herrajes y complementos

Instrumentos de Medición. Nomenclatura y usos

Técnicas básicas para la instalación, montaje y colocación de elementos de remate en carpintería y mueble.

Sistemas de montaje y ajuste

Holguras en la instalación de muebles y elementos de carpintería. Importancia

Herramientas y útiles manuales para la instalación de mobiliario y elementos de carpintería.

Nomenclatura, usos y manejo

Optimizado de la materia prima en elementos lineales

Taladrado en montaje sobre madera y sobre pared

Grapado, clavado y atornillado

Mecanizado, colocación y fijación de cerraduras, herrajes y tiradores. Nomenclatura y maquinaria utilizada

Técnicas de comprobación de escuadría, horizontalidad y verticalidad. Nomenclatura y útiles

Montaje de cristales. Técnica y seguridad en el manejo

Encolado en instalación: adhesivos, colas y siliconas utilizadas en el montaje. Nomenclatura y usos

Limpieza del lugar de trabajo: técnicas y medios

Calidad en la instalación de muebles y elementos de carpintería.

Comprobación del resultado obtenido. Pruebas funcionales.

Factores que intervienen

Resumen



Normativa aplicable a la instalación de muebles y elementos de carpintería

Introducción

Normativa de producto-proceso y dimensiones normalizadas en la instalación de muebles y elementos de carpintería

Normas de seguridad y salud laboral aplicadas a la instalación de muebles y elementos de carpintería

Normativa medioambiental aplicable a la instalación de muebles y elementos de carpintería

Resumen

O 5º PERIODO FORMATIVO

Interpretación de órdenes de fabricación para el tintado y acabado decorativo

Introducción

Especificaciones para preparación de productos para acabados decorativos

Hojas de seguridad

Hojas de ruta. Descripción, usos

Resumen

Elaboración de instrucciones de preparación de tintes y productos para el acabado decorativo

Introducción

Instrucciones. Parámetros. Identificación

Datos a incluir

Medidas y proporciones. Errores

Proporciones. Porcentajes

Resumen

Técnicas de preparación de tintes y productos específicos de acabado decorativo

Introducción

Tintes básicos: conocimiento básico de la conformación del color. Colores básicos

Tipos de tintes. Características principales del proceso y requisitos para la preparación de productos. Acabados decorativos

Productos para acabados decorativos. Tipos y nomenclatura. Usos. Efectos. Principales características. Requisitos y técnicas para su preparación

Productos de dilución y limpieza. Generalidades, tipología, usos, características



Catalizadores y aceleradores. Finalidad, tipos y aplicaciones
Concentraciones y diluciones. Técnicas de preparación
Técnicas para mezclado, agitado y homogeneizado
Influencia de las condiciones ambientales en la preparación de productos de acabado decorativos
Punto de gelificación. Tiempo de vida
Caracterización de defectos de acabado en acabados decorativos. Causas y efectos
Resumen

Medidas aplicables a la preparación de productos de acabado

Introducción
Magnitud. Magnitudes físicas. Medidas. Unidades. Patrón
El sistema internacional de medidas o de unidades. El sistema SI
Volumen
Viscosidad
Área
Masa
Gramaje
Resumen

Control de calidad en la preparación de tintes y productos de acabado decorativos

Introducción
Documentación del sistema de calidad relacionada con el proceso de preparación de productos para el tinto y el acabado decorativo
Instrucciones técnicas de proceso. Características. Objetivos
Inspección de control en la preparación de productos de tinto y acabado decorativo Identificación de defectos en la preparación de productos para el acabado decorativo Defectos producidos durante la preparación del soporte. Causas
Resumen

Mantenimiento de máquinas y útiles para la preparación de productos para el tinto y acabados decorativos

Introducción
Mantenimiento básico o de uso. Operaciones
Instrucciones de mantenimiento. Interpretación
Análisis de desviaciones por deficiencias en el mantenimiento
Resumen

Normativa aplicable a la preparación de tintes y productos para el acabado decorativo

Introducción
Normativa de producto
Normas de seguridad y salud laboral aplicadas a la preparación de tintes y productos de acabado



decorativo

Normativa medioambiental aplicable a la preparación de productos para el acabado

Resumen

Interpretación de órdenes de fabricación para la aplicación de tintes, glaseadores y pátinas

Introducción

Especificaciones para aplicación de productos para acabados decorativos

Hojas de seguridad

Hojas de ruta. Descripción, usos

Especificaciones de proceso

Resumen

Soportes para la aplicación de tintes, glaseados, pátinas y difuminados.

Evaluación

Introducción

Tableros en crudo, rechapados, con chapa y/o productos sintéticos barnizables, crudos o con alguna mano de barnizado más utilizadas en tintado, glaseado y difuminado

Piezas y componentes de madera maciza crudos o con alguna mano de barnizado más utilizadas en tintado, glaseado y difuminado

Resumen

Técnicas y tecnología de aplicación de tintes, glaseado, patinados y difuminados

Introducción

Técnicas de aplicación a pistola o mediante otros útiles y herramientas para tintes, glaseados, patinados y difuminados.

Procedimientos de aplicación manual

Pistolas para aplicación de tintes, glaseadores, difuminadores y pátinas

Útiles y herramientas manuales para la realización de acabados decorativos (tintes, glaseados, patinados y difuminados)

Aplicación de tintes. Técnicas de tintado

Aplicación de glaseados, difuminados y patinados. Técnicas

Equipos de bombeo y dosificado de productos

Equipos para mezclado, agitado y homogeneizado

Cabinas de pintura

Secaderos en cabina

Manejo, apilado y desapilado de piezas de carpintería y mueble en el proceso de tintado, glaseado, difuminado y patinado: técnicas y equipos utilizados

Resumen

Control de calidad en la aplicación de tintes, patinados, glaseados y difuminados

Introducción



Documentación del sistema de calidad relacionada con el proceso de tintado, patinado, glaseado y difuminado

Instrucciones técnicas de proceso. Características y objetivos principales

Inspección de control en el tintado, patinado, glaseado y difuminado. Finalidad

Técnicas. Muestreo

Identificación de defectos en el tintado, patinado, glaseado y difuminado

Defectos producidos durante la preparación del soporte. Causas

Aplicación práctica

Aplicación práctica

Resumen

Mantenimiento de máquinas y útiles para tintado, glaseado, patinado y difuminado

Introducción

Mantenimiento básico o de uso. Operaciones

Instrucciones de mantenimiento. Interpretación

Análisis de desviaciones por deficiencias en el mantenimiento de las máquinas

Resumen

Normativa aplicable al tintado, glaseado, patinado y difuminado

Introducción

Normativa de
producto

Normas de seguridad y salud laboral aplicadas al tintado, patinado, glaseado y difuminado

Normativa medioambiental aplicable a la aplicación de tintes, patinas, glaseadores y difuminados

Resumen

O 6º PERIODO FORMATIVO

El trabajo y la salud: los riesgos profesionales. Factores de riesgo

El trabajo y la salud.

Los riesgos profesionales.

Factores de riesgo.

Daños derivados del trabajo. Accidente de trabajo y enfermedades profesionales. Otras patologías derivadas del trabajo

Daños derivados del trabajo.

Los accidentes de trabajo y las enfermedades profesionales.

Marco normativo básico en materia de Prevención de Riesgos Laborales.



Derechos y deberes básicos en esta materia

Marco normativo básico en materia de Prevención de Riesgos Laborales.

La Ley de Prevención de Riesgos Laborales (LPRL).

Ley 54/2003, reforma del marco normativo de la Prevención de Riesgos Laborales.

El Reglamento de los Servicios de Prevención (RSP).

Otras normas específicas derivadas de la Ley de Prevención de Riesgos Laborales.

Riesgos ligados a las condiciones de seguridad. El lugar de trabajo

Las herramientas y las máquinas.

La electricidad.

Los incendios.

Almacenamiento, manipulación y transporte.

Señalización.

Riesgos ligados al medio ambiente de trabajo

La exposición laboral a agentes químicos.

La exposición laboral a agentes físicos.

La exposición laboral a agentes biológicos.

El control del riesgo.

La carga de trabajo, la fatiga y la insatisfacción laboral

La carga de trabajo.

La carga física.

La carga mental.

La fatiga.

La insatisfacción laboral.

Sistemas elementales de control de riesgos. Protección colectiva e individual

La prevención y protección de los trabajadores.

La protección colectiva.

La protección individual.

El plan de emergencia

Actuación frente a emergencias.

El plan de emergencia.

El control de la salud de los trabajadores

La vigilancia de la salud de los trabajadores en el marco de la Ley de Prevención de Riesgos laborales.

Objetivos de vigilancia de la salud.

Las técnicas de vigilancia de la salud.

Integración de los programas de vigilancia de la salud en el programa de Prevención de Riesgos Laborales.



Componentes implicados en la Prevención de Riesgos Laborales

Organismos internacionales.

Organismos nacionales.

El empresario y su deber de prevención.

El trabajador y sus obligaciones preventivas.

La gestión de la Prevención de Riesgos Laborales en la empresa

Política de prevención.

Control de las actuaciones.

Organización de recursos para las actividades preventivas.

Documentación para la gestión de la prevención de riesgos

Documentación necesaria.

Elaboración de la documentación.

Primeros auxilios

¿Qué son los primeros auxilios?

Activación del sistema de emergencia.

Socorrismo laboral.

Evaluación primaria de un accidentado.

Principales emergencias médicas.

Técnicas de reanimación.

Contenidos del CD:

Análisis del perfil profesional

Introducción

El perfil profesional

El contexto sociolaboral

Itinerarios formativos y profesionales

Resumen

La información profesional. Estrategias y herramientas para la búsqueda de empleo

Introducción

Canales de información del mercado laboral: INE, Observatorio de Empleo y portales de empleo

Agentes vinculados con la orientación formativa y laboral e intermediadores laborales: SPEE,

servicios autonómicos de empleo, tutores de empleo, OPEA, gabinetes de orientación, ETT,

empresas de selección, consulting, asesorías y agencias de desarrollo

Elaboración de una guía de recursos para el empleo y la formación

Técnicas de búsqueda de empleo

Canales de acceso a información. La web: portales, redes de contactos, otros



Procesos de selección

Resumen

Calidad en las acciones formativas. Innovación y actualización docente

Introducción

Procesos y mecanismos de evaluación de la calidad formativa

Realización de propuestas de los docentes para la mejora para la acción formativa

Centros de referencia nacional

Perfeccionamiento y actualización técnico-pedagógica de los formadores: planes de perfeccionamiento técnico

Centros Integrados de Formación Profesional

Programas europeos e iniciativas comunitarias

Resumen