



EBANISTAS

78201031

Marque con una X el período correspondiente:

1º PERIODO FORMATIVO

Proyectos de instalación de mobiliario

Introducción

Tipos de instalaciones de mobiliario que se pueden efectuar

Fases del proyecto de instalación

Medios que intervienen en la instalación de mobiliario

Resumen

Interpretación de planos

Introducción

Interpretación de planos arquitectónicos de distribución e instalación en locales y espacios

Interpretación de signos y símbolos de instalaciones complementarias (electricidad, gas y fontanería, etc.)

Escalas

Interpretación de planos de instalación de muebles

Resumen

Toma de datos del lugar de instalación y representación gráfica

Introducción

Parámetros del lugar de instalación: dimensiones, nivelación, verticalidad y estado (humedades, etc.). Técnicas e instrumentos

Instalaciones complementarias a tener en cuenta (luz, gas, agua, etc.)

Características específicas del lugar de instalación

Útiles de medida. Características. Aplicación

Plantillas: finalidad, materiales, técnicas, equipos y utensilios, usos y sistemas de codificación Croquis del lugar de la instalación. Planta, alzado y perfil. Características, acotación y datos a incluir

Resumen

Normativa aplicable a la toma de datos, mediciones y croquis para la instalación de muebles

Introducción

Normativa de producto y dimensiones normalizadas para la toma de datos, mediciones y croquis para la instalación de muebles

Normas de seguridad y salud laboral aplicada a la toma de datos, mediciones y croquis para la instalación de muebles



Normativa medioambiental aplicable a la toma de datos, mediciones y croquis para la instalación de muebles

Resumen

Representación gráfica de soluciones constructivas para la instalación de muebles

Introducción

Dibujo técnico aplicado a la instalación: representación. Medidas normalizadas. Acotaciones y escalas

Croquizado de soluciones constructivas de instalaciones de elementos de carpintería. Vistas (planta, alzado y perfil), escalas y acotación. Medidas normalizadas. Signos símbolos convencionales

Instalaciones complementarias. Representación en croquizado, símbolos y signos convencionales

Planos de planta, alzado y perfil

Sistemas de representación (perspectiva caballera, axonométrica, etc.)

Representación gráfica de secciones y detalles

Normalización y escalas

Resumen

Memoria de la instalación

Introducción

Contenidos básicos, sistemas de representación de memorias

Determinación del coste de instalación. Costes de mano de obra. Costes horarios. Estimación de tiempos de montaje. Parámetros tipo para determinar coste

Presupuesto de instalación. Técnicas para la elaboración de presupuestos Técnicas de organización y codificación de la documentación del proyecto Manejo de programas informáticos de edición de texto

Resumen

Materias primas para la instalación de mobiliario

Introducción

Madera aserrada. Maderas comerciales - especies de madera. Características físicas y estéticas relacionadas con la definición de soluciones constructivas (estructura, textura, grano, fibra, veta, color, densidad, dureza y contracción). Medidas normalizadas

Tableros derivados de la madera: características físicas y estéticas relacionadas con la definición

de soluciones constructivas. Medidas normalizadas

Sistemas de unión madera-madera, tablero-madera. Tipos y usos

Herrajes y sistemas de unión para instalación de muebles: tipos (para uniones fijas y para uniones móviles) y usos. Medidas normalizadas

Adhesivos. Tipos y usos

Productos de acabado y de protección utilizados



Cantos. Tipos y usos
Resumen

Elementos de mobiliario normalizados

Introducción

Mobiliario de cocina. Nomenclatura, dimensiones normalizadas, materiales, tipos y usos

Unidades de hueco para instalaciones de muebles de cocina. Medidas normalizadas

Elementos de remate. Nomenclatura, normativa aplicable, dimensiones normalizadas, materiales, tipos y usos

Resumen

Materiales y equipos

Introducción

Herramientas y accesorios para la instalación de mobiliario. Herramientas y útiles manuales, electroportátiles, medios auxiliares. Tipos, usos, aplicaciones

Transporte y manejo de materiales y productos. Máquinas y equipos utilizados en el transporte de piezas y elementos para la instalación de muebles. Tipos y usos

Embalaje y protección de piezas y elementos para la instalación de muebles en su transporte.

Tipos, usos, problemas que generan

Resumen

Normativa aplicable a la toma de datos para la elaboración de soluciones constructivas y preparar la instalación de muebles

Introducción

Normativa de producto y dimensiones normalizadas en la elaboración de soluciones constructivas y preparar la instalación de muebles

Normas de seguridad y salud laboral aplicadas a la elaboración de soluciones constructivas y preparar la instalación de muebles: tipos de riesgos inherentes al trabajo de toma de datos, métodos de protección y prevención, útiles personales de protección, primeros auxilios

Normativa medioambiental aplicable a la elaboración de soluciones constructivas y preparar la instalación de muebles

Resumen

O 2º PERIODO FORMATIVO

Materiales para la instalación de muebles modulares

Introducción

Instalación de muebles modulares. Nomenclatura, tipos, características, funciones, montaje, materiales y usos. Dimensiones. Acabados. Control de calidad. Normas

Adhesivos utilizados en el montaje de muebles modulares. Características, tipos, usos. Control de



calidad. Normas

Herrajes y sistemas de unión para instalación en obra de muebles modulares: tipos (para uniones fijas y para uniones móviles). Descripción, usos y tecnología de aplicación y ajuste. Trabajo de los sistemas (valoración, carga, esfuerzo)

Documentación, catálogos y hojas técnicas

Resumen

Acopio de materiales y desembalado del mueble modular

Introducción

Dimensiones críticas para la ubicación del material en destino

Movimiento de cargas para la instalación

Máquinas, equipos y técnicas utilizados en el transporte y colocación del mobiliario modular, sus complementos y materiales en casa del cliente

Embalaje y protección de mobiliario modular y sus complementos. Tipos, usos, problemas que generan

Técnicas de comprobación de recepción de mercancía. Documentos, finalidad, control visual del embalaje y del producto

Resumen

Instalación de muebles modulares

Introducción

Interpretación de albaranes, ambientaciones y/o croquis/planos para instalaciones de muebles modulares y sus elementos de remate

Interpretación de los planos de montaje de herrajes y complementos de muebles modulares

Trabajos de instalación in situ de muebles modulares y sus complementos

Equipos de medición. Técnicas e instrumentos

Calidad en la instalación de muebles modulares: factores que intervienen, elementos a

considerar Sistemas de montaje y ajuste en módulos altos, bajos, camas, literas, armarios, mesas, fijación de puertas, etc. Perpendicularidad, alineación, escuadrado. Control de calidad

Montaje e instalación de elementos de remate en mueble modular. Sistemas de montaje y ajuste

Montaje e instalación de herrajes en mueble modular. Tipos, técnicas, maquinaria a utilizar.

Control de Calidad

Holguras en la instalación de muebles modulares. Ubicación, redistribución, necesidades, etc.

Técnicas de comprobación de escuadría, horizontalidad y verticalidad. Útiles

Taladrado en el montaje sobre obra (pared, suelo, alicatado, etc.) y sobre el producto (marcado de ubicaciones): maquinaria portátil. Técnica y ajuste de parámetros

Grapado, clavado y atornillado: descripción, usos y tecnología de aplicación. Maquinaria utilizada (tipos. Descripción, funcionamiento y mantenimiento)

Montaje de Cristales. Técnica. Seguridad en el manejo

Seguridad e higiene en el trabajo en los procesos de instalación de muebles de cocina y elementos auxiliares, maquinaria y equipos utilizados

Resumen

Normativa aplicable a la instalación de muebles modulares

Introducción



Normativa de producto-proceso y dimensiones normalizadas en la instalación de muebles modulares

Normas de seguridad y salud laboral aplicada a la instalación de muebles modulares

Normativa medioambiental aplicable a la instalación de muebles modulares

Resumen

Materiales para la instalación de muebles de cocina

Introducción

Mobiliario de cocina y sus componentes. Nomenclatura, tipos, características, funciones, montaje, materiales y usos. Dimensiones. Acabados. Control de calidad. Normativa aplicable

Adhesivos y cantos para muebles de cocina. Características, tipos y usos. Control de calidad.

Normas

Herrajes y sistemas de unión para instalación en obra de muebles de cocina: tipos (para uniones fijas y para uniones móviles), descripción, usos y tecnología de aplicación y ajuste. Trabajo de los sistemas (valoración, carga, esfuerzo)

Documentación, catálogos y hojas técnicas

Resumen

Acopio de materiales y desembalado en mobiliario de cocina

Introducción

Dimensiones críticas para la ubicación del material en destino

Movimiento de cargas para la instalación

Máquinas y equipos utilizados en el transporte de mobiliario para cocinas y sus complementos

Máquinas, técnicas y equipos utilizados en la colocación de los materiales en casa del cliente

Embalaje y protección de mobiliario de cocina y sus complementos. Tipos, usos, problemas que generan

Técnicas de comprobación de recepción de mercancía. Documentos, finalidad, control visual del embalaje y del producto

Resumen

Instalación de muebles de cocina

Introducción

Interpretación de planos para instalaciones de muebles de cocina y sus elementos de remate

Interpretación de planos de montaje de herrajes y complementos para mueble de cocina

Trabajos de instalación in situ de muebles de cocina y sus complementos: preparación del trabajo. Replanteo en obra. Técnicas e instrumentos

Mecanizados de montaje (aserrado, seccionado, ingletado, tronzado, vaciado, cepillado, taladrado, grapado, atornillado, etc.). Maquinaria utilizada (tipos, descripción, funcionamiento y mantenimiento), manejo y ajuste de parámetros

Taladrado en montaje sobre obra y sobre efectos de mobiliario de cocina: maquinaria portátil, técnica y ajuste de parámetros

Condiciones de la instalación. Parámetros (dimensiones, nivelación y verticalidad). Estado del lugar de instalación (humedad relativa y temperatura del aire, humedad, finalización de enfoscados, instalación de acristalamiento, encendido de calefacción, etc.). Equipos de medición.

Técnicas e instrumentos



Calidad en la instalación de muebles de cocina: factores que intervienen
Valoración de la calidad. Elementos a considerar
Instalación de módulos de cocina. Sistemas de montaje y ajuste
Perpendicularidad, alineación, escuadrado. Control de calidad
Instalación y colocación de herrajes. Tipos, técnicas, maquinaria a utilizar. Control de calidad
Instalación de puertas. Perpendicularidad, alineación, escuadrado. Control de calidad
Instalación de encimeras y elementos de remate. Sistemas de montaje y ajuste
Holguras en la instalación de muebles de cocina. Ubicación, redistribución, necesidades, etc.
Optimizado de la materia prima en elementos lineales (molduras, zócalos, etc.): finalidad, técnicas, herramientas y usos
Técnicas de comprobación de escuadría, horizontalidad y verticalidad. Útiles
Instalaciones eléctricas, fontanería, gas, ventilación. Conocimientos básicos. Seguridad
Seguridad e higiene en el trabajo en los procesos de instalación de muebles de cocina y elementos auxiliares y en la maquinaria y equipos utilizados
Resumen

Normativa aplicable a la instalación de muebles de cocina

Introducción
Normativa de producto-proceso y dimensiones normalizadas en la instalación de muebles de cocina
Normas de seguridad y salud laboral aplicadas a la instalación de muebles de cocina: tipos de riesgos inherentes al trabajo de instalación de muebles de cocina, métodos de protección y prevención, útiles personales de protección, primeros auxilios
Normativa medioambiental aplicable a la instalación de muebles de cocina
Resumen

O 3º PERIODO FORMATIVO

BLOQUE 1. AJUSTE DE HERRAJES

Técnicas de comprobación de ensamblado de muebles: descripción, usos y herramientas auxiliares para su medición y determinación

Introducción
Descripción, usos y herramientas auxiliares para su medición y determinación
Resumen

Técnicas de ajuste de herrajes. Descripción, usos y herramientas auxiliares para su medición y determinación

Introducción
Descripción, usos y herramientas auxiliares para su medición y determinación



Resumen

Comprobación del estado final del montaje. Planitud, perpendicularidad, escuadría, ubicación y funcionamiento. Control de calidad

Introducción

Planitud, perpendicularidad, escuadría, ubicación y funcionamiento. Control de calidad

Resumen

Ajuste de holguras y diferencias. Técnicas y equipos

Introducción

Técnicas y equipos

Resumen

BLOQUE 2. REPASADO, ACABADO Y LIMPIEZA EN LA INSTALACIÓN DE MUEBLES

Productos para repasado y acabado en la instalación de muebles

Introducción

Nomenclatura, normativa aplicable, técnicas, materiales, tipos y usos

Resumen

Reparación de defectos y marcas

Introducción

Técnicas

Resumen

Materiales de retoque

Introducción

Tipos, características y aplicaciones

Resumen

Acabado manual en instalación

Introducción

Productos para acabado manuales

Reparación de las superficies

Útiles y equipos de aplicación

Resumen

Lijado

Introducción

Finalidad

Técnicas

Lijas



Lijadoras
Funcionamiento y mantenimiento
Resumen

Masillado

Introducción
Finalidad
Técnicas de aplicación
Tipos de masilla y usos
Resumen

Productos de limpieza

Introducción
Tipos
Usos
Seguridad
Aplicaciones

Aspirado y limpieza

Introducción
Maquinaria (tipos, descripción, usos, mantenimiento)
Útiles (tipos, descripción, usos, mantenimiento)
Resumen

Limpieza del lugar de trabajo

Introducción
Normativa
Técnicas
Separación de residuos
Resumen

BLOQUE 3. NORMATIVA APLICABLE AL AJUSTE Y ACABADO DE INSTALACIONES DE MOBILIARIO

Normativa de producto-proceso y dimensiones normalizadas en el ajuste y acabado de instalaciones de mobiliario

Introducción
Legislación
Dimensiones
Resumen

Normas de seguridad y salud laboral aplicadas al ajuste y acabado de instalaciones de mobiliario



Introducción

Tipos de riesgos inherentes al trabajo de instalación de suelos de madera y derivados

Métodos de protección y prevención

Útiles personales de protección

Primeros auxilios

Resumen

Normativa medioambiental aplicable al ajuste y acabado de instalaciones de mobiliario

Introducción

Normativa

Materiales en relación al mecanizado de madera y derivados

Introducción

Madera aserrada. Nomenclatura

Tableros y derivados. Nomenclatura, tipos

Piezas y componentes del mueble y elementos de carpintería. Nomenclatura

Técnicas para el control de la humedad de la madera

Colas para chapado de cantos y macizado: características y propiedades. Tipos. Modo de empleo

Material para chapar y macizar cantos: tipos de canto. Nomenclatura

Lijas: identificación del tipo de lijas (grano). Técnicas de almacenamiento

Resumen

Documentación de producción

Introducción

Documentación utilizada para el mecanizado de madera y tableros, interpretación

Retroalimentación a los sistemas de control de producción en máquinas y equipos de taller para el reaserrado, seccionado, cepillado, regresado, moldurado, fresado, taladrado, aplacado de cantos, lijado y calibrado. Técnicas. Conceptos básicos

Resumen

Movimiento de piezas y materiales

Introducción

Transporte de materiales sin procesar y procesados: finalidad. Técnicas. Equipos necesarios (carros, transpaletas, carretillas elevadoras, etc.): descripción, preparación, funcionamiento y mantenimiento. Condiciones de almacenaje

Resumen

Procesos en máquinas y equipos de taller

Introducción

Pasado, presente y futuro de la industria de la maquinaria para madera

Aserrado y reaserrado de madera en máquinas convencionales. Manejo básico

Seccionado de tableros en máquinas convencionales. Manejo básico

Cepillado-regresado-moldurado con máquinas y equipos de taller. Manejo básico



Mecanizado de ensamblajes y taladrado con máquinas y equipos de taller. Manejo básico

Mecanizado con fresadoras: máquinas y equipos de taller. Manejo básico

Aplacado de cantos: máquinas y equipos de taller. Manejo básico

Lijado y calibrado de madera y tableros: máquinas y equipos de taller. Manejo básico

Control de la calidad del proceso realizado en máquinas y equipos de taller para el reaserrado, seccionado, cepillado, regruesado, moldurado, fresado, taladrado, aplacado de cantos, lijado y calibrado. Técnicas

Alimentación, extracción de piezas y apilado

Identificación de productos en máquinas y equipos de taller para el reaserrado, seccionado, cepillado, regruesado, moldurado, fresado, taladrado, aplacado de cantos, lijado y calibrado. Técnicas

Limpieza de máquinas y equipos de taller e industriales para procesos automatizados para el reaserrado, seccionado, cepillado, regruesado, moldurado, fresado, taladrado, aplacado de cantos, lijado y calibrado. Conceptos básicos

Resumen

Procesos en máquinas y equipos industriales en línea

Introducción

Seccionado en máquinas automáticas

Escuadrado, perfilado y canteado en líneas automáticas (combinadas)

Taladrados de línea

Retesteadoras y lineras finger

Moldureras y recubridoras

Lijadoras y calibradoras automáticas

Sistemas de alimentación, extracción y retroalimentación de piezas en máquinas en línea y equipos industriales para procesos automatizados. Manejo básico

Apilado de piezas en máquinas y equipos industriales para procesos automatizados de seccionado, escuadrado, perfilado y canteado

Control de la calidad del proceso realizado en máquinas, equipos de taller e industriales para procesos automatizados de seccionado, escuadrado, perfilado, canteado, lijado, moldurado y fresado

Identificación de productos en máquinas y equipos industriales para procesos automatizados de seccionado, escuadrado, perfilado y canteado

Limpieza de máquinas y equipos industriales para procesos automatizados de seccionado, escuadrado, perfilado y canteado. Conceptos básicos

Resumen

Control de calidad en el mecanizado de madera y tableros

Introducción

Documentación del sistema de calidad relacionada con la calidad de las piezas obtenidas

Inspección de control y recepción en componentes

Identificación de defectos dimensionales de piezas procesadas: medición y control dimensional. Equipos de medición: tipos, uso y manejo. Tolerancias. Criterios característicos de aceptación y rechazo en el sector madera-mueble

Identificación de defectos no dimensionales en piezas procesadas: inspección visual, tipos de



defectos, causas más comunes

Defectos producidos durante el mecanizado. Causas

Resumen

Mantenimiento de máquinas

Introducción

Mantenimiento básico o de uso

Instrucciones de mantenimiento. Interpretación

Resumen

Normativa aplicable al uso de máquinas para el procesado de madera y tableros

Introducción

Normativa de producto y dimensiones normalizadas de madera y tableros

Normas de seguridad y salud laboral aplicadas al uso de máquinas para procesado de madera y tableros: tipos de riesgos inherentes al trabajo de toma de datos, métodos de protección y prevención

Normativa medioambiental aplicable al procesado de madera y tableros

Resumen

O 4º PERIODO FORMATIVO

Materiales para el embalaje de muebles y elementos de carpintería

Introducción

Materiales para el embalaje de muebles y elementos de carpintería. Concepto

Materiales para identificación de productos

Productos de Limpieza. Tipos, usos. Seguridad. Aplicaciones

Resumen

Técnicas, máquinas y útiles para el ajuste y el embalaje de muebles y elementos de carpintería

Introducción

Técnicas de ajuste de herrajes. Descripción, usos y herramientas auxiliares para su medición y determinación

Embalaje y Flejado. Técnicas, aplicaciones habituales y finalidad

Almacén de producto acabado: concepto, finalidad, técnicas, documentación empleada y condiciones de almacenaje

Control de almacén del producto acabado: finalidad, técnicas, documentación empleada y condiciones de almacenamiento

Identificación de productos en embalaje y expediciones. Documentación. Etiquetas



Preparación de Cargas: finalidad. Técnicas de preparación. Documentación empleada
Residuos de embalajes. Aprovechamiento y eliminación. Métodos y medios. Transporte.
Separación. Almacenamiento
Control de producción y tiempos en ajuste y embalaje. Conceptos básicos. Fichaje de
operaciones. Tecnología y funcionamiento
Resumen

Control de calidad en el ajuste y el embalaje de muebles y elementos de carpintería

Introducción
Interpretación de instrucciones de control de calidad en la expedición
Interpretación de instrucciones de embalaje
Inspección de control, expedición y embalaje de muebles y elementos de carpintería: finalidad, técnicas y usos
Diagrama. Tipo de actuación en el control de recepción. Conformidad de la recepción. Casos de no conformidad. Actuaciones
Identificación de defectos dimensionales en muebles y elementos de carpintería en el embalaje. Medición y control dimensional. Equipos de medición: tipos, usos y manejo. Tolerancias. Criterios característicos de aceptación y rechazo en el sector madera-mueble
Identificación de defectos no dimensionales en muebles y elementos de carpintería en el embalaje: inspección visual a la recepción. Tipos de defectos. Causas más comunes. Criterios de aceptación y rechazo en el sector madera-mueble
Resumen

Acabado final, ajuste y control de calidad en productos para embalaje de muebles y elementos de carpintería

Introducción
Inspección de productos acabados: finalidad, técnicas, criterios de aceptación y rechazo, muestreo, instrucciones de inspección
Técnicas de comprobación de ensamblado de muebles elementos de carpintería: descripción, usos y herramientas auxiliares para su medición y determinación
Comprobación del estado final del montaje. Planitud, perpendicularidad, escuadría, ubicación y funcionamiento. Control de calidad
Ajuste de holguras y diferencias. Técnicas y equipos
Devoluciones: causas de devolución. Tratamiento de devoluciones. Documentación empleada

Normativa aplicable al ajuste y embalaje de muebles y elementos de carpintería

Introducción
Normativa de producto y dimensiones normalizadas en el ajuste y embalaje de muebles y elementos de carpintería
Normas de seguridad y salud laboral aplicadas al ajuste y embalaje de muebles y elementos de carpintería
Normativa medio-ambiental aplicable al ajuste y embalaje de muebles y elementos de carpintería



Resumen

Acopio de materiales y desembalado para la instalación de muebles y elementos de carpintería

Introducción

Manejo y transporte de componentes de mobiliario y elementos de carpintería. Técnicas

Simbología empleada en el embalaje

Fijación de productos en transportes. Técnicas y cuidados

Desembalado de materiales. Técnicas y cuidados

Técnicas de comprobación de recepción de mercancías

Resumen

Materiales para la instalación de muebles y elementos de carpintería

Introducción

Muebles modulares: componentes y elementos de remate.

Nomenclatura y nociones básicas de montaje

Decoraciones integrales de muebles: nomenclaturas y nociones básicas de montaje

Puertas y ventanas: componentes y elementos de remate.

Nomenclatura y nociones básicas de montaje

Suelos de madera y derivados y elementos de remate.

Nomenclatura y nociones básicas de montaje

Revestimientos de paredes, techos, armarios y similares, así como sus elementos de remate.

Nomenclatura y nociones básicas de montaje

Adhesivos para la instalación. Espumas, productos de fijación y sellado. Nomenclatura y usos

Herrajes y sistemas de unión para la instalación.

Nomenclatura y usos principales y ajuste

Cantos. Nomenclatura y colocación

Resumen

Instalación de muebles y elementos de carpintería

Introducción

Interpretación de planos de montaje de herrajes y complementos

Instrumentos de Medición. Nomenclatura y usos

Técnicas básicas para la instalación, montaje y colocación de elementos de remate en carpintería y mueble.

Sistemas de montaje y ajuste

Holguras en la instalación de muebles y elementos de carpintería. Importancia

Herramientas y útiles manuales para la instalación de mobiliario y elementos de carpintería.

Nomenclatura, usos y manejo

Optimizado de la materia prima en elementos lineales

Taladrado en montaje sobre madera y sobre pared

Grapado, clavado y atornillado

Mecanizado, colocación y fijación de cerraduras, herrajes y tiradores. Nomenclatura y maquinaria



utilizada

Técnicas de comprobación de escuadría, horizontalidad y verticalidad. Nomenclatura y útiles

Montaje de cristales. Técnica y seguridad en el manejo

Encolado en instalación: adhesivos, colas y siliconas utilizadas en el montaje. Nomenclatura y usos

Limpieza del lugar de trabajo: técnicas y medios

Calidad en la instalación de muebles y elementos de carpintería.

Comprobación del resultado obtenido. Pruebas funcionales.

Factores que intervienen

Resumen

Normativa aplicable a la instalación de muebles y elementos de carpintería

Introducción

Normativa de producto-proceso y dimensiones normalizadas en la instalación de muebles y elementos de carpintería

Normas de seguridad y salud laboral aplicadas a la instalación de muebles y elementos de carpintería

Normativa medioambiental aplicable a la instalación de muebles y elementos de carpintería

Resumen

O 5º PERIODO FORMATIVO

Interpretación de órdenes de fabricación para el acabado con medios mecánico-manuales

Acabado a pistola Acabado en línea

Control de calidad en acabado a mecánico manuales

Mantenimiento de máquinas y útiles para la aplicación de productos para el acabado con medios mecánico-manuales

Normativa aplicable a la aplicación de productos para el acabado con medios mecánico-manuales

Preparación y puesta a punto de equipos para lijado, secado y pulido de las superficies aplicadas

Introducción

Lijado de superficies aplicadas

Secado de superficies aplicadas

Pulido de superficies aplicadas

Resumen

Operaciones de lijado y pulido de superficies barnizadas y lacadas

Introducción



Mantenimiento de las condiciones higiénicas del espacio de lijado/pulido de superficies
Control de los sistemas de extracción, filtración y recogida de polvo de lijado
Lijado y pulido en función del tipo de soporte, del grano del abrasivo y del acabado final que se desea obtener
Resumen

Operaciones de secado de superficies barnizadas/lacadas

Introducción
Interpretación de especificaciones recomendadas por el fabricante del producto aplicado
Tiempos de secado y endurecimiento de los productos utilizados
Sistema de secado automático. Parámetros
Manipulación de muestra: transporte, distribución y apilado
Equipos de extracción, filtración de aire y recogida de vapores orgánicos: tipos, descripción, funcionamiento, mantenimiento y limpieza
Criterios de evaluación del correcto secado de las superficies aplicadas
Resumen

Acondicionamiento de la zona de lijado, pulido y secado

Introducción
Orden y limpieza de la zona. Ubicación de soportes, carros y elementos de transporte
Sustitución de elementos filtrantes de cabinas
Control de temperatura y humedad del recinto
Materiales y productos en condiciones de uso
Estanqueidad y nivel de presurización de la cabina
Resumen

Normativa, seguridad y salud laboral y medioambiental en instalaciones de lijado/pulido y secado

Introducción
Normas de seguridad y salud laboral
Tipos de riesgos inherentes al lijado, pulido y secado de barnices y lacas. Riesgos característicos de las instalaciones y procesos de lijado/pulido y secado
Elementos de protección (EPI). Primeros auxilios
Elementos de seguridad de instalaciones y maquinaria
Sistemas de prevención y extinción de incendios
Simbología normalizada de seguridad y prevención de riesgos
Normativa medioambiental aplicable a productos de acabado
Normativa de producto

O 6º PERIODO FORMATIVO



Preparación de los equipos, medios de aplicación y de los productos para acabado

Introducción

Fases del proceso de aplicación de barnices y lacas

Preparación y utilización de los equipos de aplicación de barnices y lacas

Preparación de productos

Dosificación de los productos

Resumen

Acondicionamiento de la zona de aplicación de productos para acabado en elementos de carpintería y mueble

Introducción

Orden y limpieza de la zona de aplicación

Ubicación de soportes, carros y elementos de transporte

Sustitución de elementos filtrantes de cabinas

Control de temperatura y humedad del recinto

Materiales y productos en condiciones de uso

Estanqueidad y nivel de presurización de la cabina

Tratamiento de residuos generados en las operaciones de acabado

Resumen

Mantenimiento preventivo y puesta a punto de los equipos y medios de aplicación de productos para acabado

Introducción

Orden y limpieza de los equipos de aplicación (pistolas, rodillos y cortinas)

Regulación de los parámetros de aplicación (presión, velocidad, viscosidad)

Sustitución de piezas y componentes defectuosos

Resumen

Normativa de seguridad, salud laboral y medioambiental en instalaciones de aplicación de productos para acabado

Introducción

Normas de seguridad y salud laboral

Tipos de riesgos inherentes a la aplicación de productos para acabado

Elementos de protección individual (EPI). Primeros auxilios

Elementos de seguridad de instalaciones y maquinaria

Riesgos característicos de las instalaciones y procesos de acabado

Sistemas de prevención y extinción de incendios

Simbología normalizada de seguridad y prevención de riesgos

Normativa medioambiental aplicable a productos de acabado

Normativa de producto

Tratamiento de residuos generados en las operaciones de acabado



Resumen

Análisis del perfil profesional

Introducción

El perfil profesional

El contexto sociolaboral

Itinerarios formativos y profesionales

Resumen

La información profesional. Estrategias y herramientas para la búsqueda de empleo

Introducción

Canales de información del mercado laboral: INE, Observatorio de Empleo y portales de empleo

Agentes vinculados con la orientación formativa y laboral e intermediadores laborales: SPEE, servicios autonómicos de empleo, tutores de empleo, OPEA, gabinetes de orientación, ETT, empresas de selección, consulting, asesorías y agencias de desarrollo

Elaboración de una guía de recursos para el empleo y la formación

Técnicas de búsqueda de empleo

Canales de acceso a información. La web: portales, redes de contactos, otros

Procesos de selección

Resumen

Calidad en las acciones formativas. Innovación y actualización docente

Introducción

Procesos y mecanismos de evaluación de la calidad formativa

Realización de propuestas de los docentes para la mejora para la acción formativa

Centros de referencia nacional

Perfeccionamiento y actualización técnico-pedagógica de los formadores: planes de perfeccionamiento técnico

Centros Integrados de Formación Profesional

Programas europeos e iniciativas comunitarias

Resumen