



OPERADOR DE MAQUINAS PARA ENCUADERNACION INDUSTRIAL, EN GENERAL

76231025

Marque con una X el período correspondiente:

1º PERIODO FORMATIVO

Procesos gráficos, productos o sistemas

Tipos de productos gráficos.

Tipos de empresas: organización y estructura.

Modelos de estandarización y de comunicación. Flujos de trabajo.

Periféricos de entrada, periféricos de salida, software y hardware específico, procesadoras y sistemas de pruebas.

Procesos productivos en artes gráficas

Procesos de preimpresión.

Clases de originales. Imagen latente y procesos de elaboración de forma impresora.

Trazado y montaje: Elementos del montaje. Software específico.

Tipos de tramas. Tratamientos de texto y de imágenes.

Tipos de originales.

Periféricos de entrada, periféricos de salida, software y hardware específico, procesadoras y sistemas de pruebas.

Trazado y montaje. Elementos del montaje. Software específico.

Forma impresora.

Procesos de impresión.

Equipos, prestaciones, comparación de los distintos sistemas.

Soportes de impresión.

Tipos de elementos visualizantes según el tipo de impresión.

Procesos de encuadernación y transformados.

Clases de encuadernación y transformados: manuales y mecánicos.

Prestaciones de los transformados: calidad y protección.

Equipos transformados en línea o fuera de línea.

Características de los transformados: aplicabilidad y objetivo final.

Manipulado de los diferentes soportes, dependiendo del tipo de material.

Tipos de controles y características variables en la encuadernación y transformado.

Productos de acabado

Características y usos.

Mercado al que van destinados los diferentes acabados.



Actividades y productos del sector gráfico

Envases y embalajes de papel, cartón y otros soportes gráficos.

Publicidad y comunicación gráfica.

Edición de libros, periódicos, revistas y otros.

Artículos de papel y cartón para uso doméstico y sanitario.

Papelería de empresa y comercial.

Calidad en los procesos gráficos

Introducción

El control de calidad. Conceptos que intervienen

Elementos de control

Fases de control: recepción de materiales, procesos y productos

Ensayos, instrumentos y mediciones más características

Calidad en preimpresión: ganancia de punto, equilibrio de grises y densidad

Variables de impresión: densidad de impresión, contraste, penetración, fijado, ganancia de estampación, equilibrio de color y de grises

Áreas de control en la impresión. Medición

Calidad en postimpresión

Control visual de la encuadernación y manipulados

Comprobación de defectos del encuadernado y manipulados.

La calidad en la fabricación

Normas ISO y UNE

Normas y estándares publicados por el comité 54 de AENOR, relativos al proceso gráfico

Resumen

Color y su medición

Introducción

Naturaleza de la luz

Espectro electromagnético

Filosofía de la visión

Espacio cromático

Factores que afectan a la percepción del color

Teoría del color. Síntesis aditiva y sustractiva del color

Sistemas de representación del color: RGB, HSL, HSV, PANTONE, CIE, CIE-LAB, GAFT

Instrumentos de medida del color: densitómetros, colorímetros, rillómetros y espectrofotómetros

Evaluación del color

Resumen

○ 2º PERIODO FORMATIVO

Conceptos básicos sobre seguridad y salud en el trabajo



Introducción

El trabajo y la salud

Los riesgos profesionales

Factores de riesgo

Consecuencias y daños derivados del trabajo

Marco normativo básico en materia de prevención de riesgos laborales

Organismos públicos relacionados con la seguridad y salud en el trabajo

Resumen

Riesgos generales, su prevención y actuaciones de emergencia y evacuación

Introducción

Riesgos en el manejo de herramientas y equipos

Riesgos en la manipulación de sistemas e instalaciones

Riesgos en el almacenamiento y transporte de cargas

Riesgos asociados al medio de trabajo

Riesgos derivados de la carga de trabajo

La protección de la seguridad y salud de los trabajadores

Tipos de accidentes

Evaluación primaria del accidentado

Primeros auxilios

Socorrismo

Situaciones de emergencia

Planes de emergencia y evacuación

Información de apoyo para la actuación de emergencias

Resumen

Riesgos específicos en la industria gráfica

Introducción

Buenas prácticas medioambientales en la industria gráfica

Recursos de los materiales utilizados

Residuos que se generan

Acciones con impacto medioambiental

Gestión de los recursos

Gestión de la contaminación y los residuos

Prevención de riesgos laborales específicos de la industria gráfica

Resumen

Materias primas en encuadernación

Introducción

Materias primas para el proceso de encuadernación

Normas de manipulación de materias primas y productos auxiliares

Selección y cuantificación de materiales para encuadernación

Resumen



Embalaje y almacenamiento en encuadernación

Introducción

Condiciones de almacenamiento. Temperatura y humedad

Sistemas automáticos de almacenamiento

Apilado. Cartelas

Atadoras. Funcionamiento y manejo

Precinto: tipos y colocación

Palés: colocación y manejo

Cajas: tipos y uso según materiales

Retractiladora: manejo y utilización

Normas de prevención de riesgos en embalaje y almacenamiento

Resumen

Máquinas y elementos auxiliares del proceso de encuadernación

Introducción

Proceso de encuadernación. Prestaciones

Tipos de máquinas para el proceso de encuadernación

Componentes y equipos auxiliares de las máquinas en el proceso de encuadernación

Resumen

Control de calidad de materiales para la encuadernación

Introducción

Control de calidad de los pliegos a encuadernar

Ensayos y mediciones

Aparatos de medida

Los trazos: clases y características

Calidad de los impresos

Medidas estándar de pliegos

Sentido de la fibra

Pliegos impresos para encuadernar: repintes y agujetas

Resistencia al plegado

Rotura en el plegado

Resumen

O 3º PERIODO FORMATIVO

Proceso de confección de tapas

Introducción

Procedimiento de confección de tapas

Máquinas de confección de tapas



Materiales utilizados en la confección de tapas
Resumen

Funcionamiento y manejo de las máquinas de confección de tapas

Introducción
Elementos de las máquinas de confección de tapas
Regulación y ajuste de los elementos de las máquinas de confección de tapas
Sistemas de apilado y salida de la máquina de confección de tapas
Mantenimiento de primer nivel
Resumen

Control de calidad en el proceso de confección de tapas

Introducción
Control de calidad en el proceso
Muestreo
Diferentes no conformidades propias de la confección de tapas
Defectos propios del sistema
Registro de no conformidades
Acciones correctivas ante no conformidades
Resumen

Seguridad, salud y protección ambiental en el proceso de confección de tapas

Introducción
Elementos de riesgo de las máquinas de confección de tapas
Planes y normas de seguridad, salud y protección ambiental en el proceso de confección de tapas
Equipos de Protección Individual para las máquinas de confección de tapas
Acciones preventivas en materia de seguridad, salud y protección ambiental en el proceso de confección de tapas
Resumen

Proceso de estampación de tapas

Introducción
Procedimiento de estampación de tapas
Máquinas de estampación de tapas
Materiales utilizados en la estampación de tapas
Control de calidad en la estampación de tapas. Parámetros de control
Normativa de seguridad, salud y protección medioambiental vinculada a la estampación de tapas
Resumen

Funcionamiento y manejo de las máquinas de estampación de tapas

Introducción
Elementos de las máquinas de confección de tapas
Regulación y ajuste de los elementos de la máquina de estampación de tapas



Sistemas de apilado y salida de la máquina de estampación de tapas
Mantenimiento de primer nivel
Sistemas de seguridad de las máquinas de estampación de tapas
Resumen

Control de calidad en el proceso de estampación de tapas

Introducción
Control de calidad en el proceso de estampación de tapas
Muestreo
Diferentes no conformidades propias de la estampación de tapas
Defectos propios del sistema
Registro de no conformidades
Acciones correctivas ante no conformidades

Seguridad, salud y protección ambiental en el proceso de estampación de tapas

Introducción
Elementos de riesgo de las máquinas de estampación de tapas
Planes y normas de seguridad, salud y protección ambiental en el proceso de estampación de tapas
Equipos de Protección Individual para las máquinas de estampación de tapas
Acciones preventivas en materia de seguridad, salud y protección ambiental en el proceso de estampación de tapas
Resumen

O 4º PERIODO FORMATIVO

Preparación de las líneas de encuadernación en rústica

Introducción
Elementos de las máquinas de encuadernación en rústica
Regulación y ajuste de los dispositivos de alimentación y salida: marcadores de bloques, alimentación de cubiertas. Sistema de apilado y salida
Regulación y ajuste de los dispositivos de fresado y encolado
Regulación y ajuste de los módulos de finalización: módulo de cubrir y módulo de corte
Mantenimiento de primer nivel
Resumen

Proceso de encuadernación industrial en rústica

Introducción
Procedimientos de encuadernación en rústica: rústica fresada, rústica cosida 63
Líneas de encuadernación en rústica



Coordinación de equipos en la encuadernación en rústica
Control de calidad en el proceso de encuadernación en rústica
Procedimientos y parámetros de control
Normas de seguridad, salud y protección ambiental vinculadas al proceso de encuadernación en línea de rústica
Resumen

Control de calidad en el proceso de encuadernación industrial en línea rústica

Introducción
Control de calidad en el proceso
Muestreo
Diferentes no conformidades propias de la encuadernación industrial en línea rústica
Defectos propios del sistema
Registro de no conformidades
Acciones correctivas ante no conformidades
Resumen

industrial en línea rústica

Introducción
Elementos de riesgo de las máquinas de encuadernación industrial en línea rústica
Planes y normas de seguridad, salud y protección ambiental en el proceso de encuadernación industrial en línea rústica
Equipos de Protección Individual para las máquinas de encuadernación industrial en línea rústica
Acciones preventivas en materia de seguridad, salud y protección ambiental en el proceso de encuadernación industrial en línea rústica
Resumen

Preparación de las líneas de encuadernación industrial en tapa dura

Introducción
Elementos de las máquinas de encuadernación en tapa dura
Regulación y ajuste de los dispositivos de alimentación y salida. Marcador de bloque o de tripa, alimentación de tapas. Sistema de apilado y salida
Regulación y ajuste de los dispositivos de corte y enlomado
Regulación y ajuste del módulo de metido en tapas y finalización
Mantenimiento de primer nivel
Resumen

Proceso de encuadernación industrial en tapa dura

Introducción
Procedimientos de encuadernación en tapa dura. Lomo recto y lomo redondeado
Líneas de encuadernación en tapa dura
Coordinación de equipos en encuadernación en tapa dura
Control de calidad en el proceso de encuadernación de tapa dura. Procedimientos y parámetros de control



Normas de seguridad, salud y protección ambiental vinculadas al proceso de encuadernación en líneas de tapa dura

Resumen

Control de calidad en el proceso de encuadernación industrial de tapa dura

Introducción

Control de calidad en el proceso

Muestreo

Diferentes no conformidades propias de la encuadernación industrial en tapa dura

Defectos propios del sistema

Registro de no conformidades

Acciones correctivas ante no conformidades

Resumen

industrial en tapa dura

Introducción

Elementos de riesgo en las máquinas de encuadernación industrial en tapa dura

Planes y normas de seguridad, salud y protección ambiental en el proceso de encuadernación industrial en tapa dura

Equipos de Protección Individual para las máquinas de encuadernación industrial en tapa dura

Acciones preventivas en materia de seguridad, salud y protección ambiental en el proceso de encuadernación industrial en tapa dura

Resumen

O 5º PERIODO FORMATIVO

La tirada del impreso en serigrafía

Introducción

Valores de calidad, tonalidad y registro

Ángulos de las rasquetas o racletas. Altura y paralelismo respecto a la pantalla

Ajustes de contrarrasqueta y contrarracleta. Desplazamiento

Entintado y transferencia de tinta

Características y funcionamiento de los sistemas de secado y apilado

Ajustes de temperatura y velocidad de paso en los sistemas desecado

Ajustes de velocidad en los equipos en línea, impresión, secado y apilado

Normas de seguridad, salud y protección ambiental aplicables a la impresión en serigrafía

Impresión serigráfica en distintos soportes

Resumen

Control de calidad durante la tirada en serigrafía

Introducción



Calidad de la impresión. Medidas correctoras
Defectos de impresión más comunes
Necesidades de registro
Optimización del orden de impresión
Comprobación de calidad. Frecuencia de muestreo
Ajustes de registro. Película de tinta, presión y ángulo de rasqueta o racleta y altura de fuera de contacto
Intensidad de color. Mediciones. Sistemas ópticos de medición: colorímetro y densitómetro
Resumen

Sistemas de secado y apilado de productos de serigrafía

Introducción
Clases de secado
Secado por evaporación
Secado por reacción química o curado
Secado físico
Secado por oxidación
Secado físico y por oxidación
Secado químico
Dispositivos de secado. Horno de secado
Secado sobre mesas. Listón de colgar. Cañizos de secado móviles
Resumen

Operaciones de mantenimiento de primer nivel en máquinas de serigrafía

Introducción
Manuales de mantenimiento. Periodicidad en las operaciones
Operaciones de limpieza. Productos a utilizar
Dispositivos de seguridad. Anomalías y deficiencias
Limpieza de los elementos extraíbles y engrase de los elementos móviles
Normas de seguridad, salud y protección ambiental en las operaciones de mantenimiento
Resumen

Tratamientos superficiales aplicables en relación al soporte

Forma impresora de serigrafía
Sistemas de alimentación y registro en máquinas de serigrafía Preparación del cuerpo de impresión en máquinas de serigrafía

O 6º PERIODO FORMATIVO



El trabajo y la salud: los riesgos profesionales. Factores de riesgo

El trabajo y la salud.

Los riesgos profesionales.

Factores de riesgo.

Daños derivados del trabajo. Accidente de trabajo y enfermedades profesionales. Otras patologías derivadas del trabajo

Daños derivados del trabajo.

Los accidentes de trabajo y las enfermedades profesionales.

Marco normativo básico en materia de Prevención de Riesgos Laborales.

Derechos y deberes básicos en esta materia

Marco normativo básico en materia de Prevención de Riesgos Laborales.

La Ley de Prevención de Riesgos Laborales (LPRL).

Ley 54/2003, reforma del marco normativo de la Prevención de Riesgos Laborales.

El Reglamento de los Servicios de Prevención (RSP).

Otras normas específicas derivadas de la Ley de Prevención de Riesgos Laborales.

Riesgos ligados a las condiciones de seguridad. El lugar de trabajo

Las herramientas y las máquinas.

La electricidad.

Los incendios.

Almacenamiento, manipulación y transporte.

Señalización.

Riesgos ligados al medio ambiente de trabajo

La exposición laboral a agentes químicos.

La exposición laboral a agentes físicos.

La exposición laboral a agentes biológicos.

El control del riesgo.

La carga de trabajo, la fatiga y la insatisfacción laboral

La carga de trabajo.

La carga física.

La carga mental.

La fatiga.

La insatisfacción laboral.

Sistemas elementales de control de riesgos. Protección colectiva e individual

La prevención y protección de los trabajadores.

La protección colectiva.

La protección individual.



El plan de emergencia

Actuación frente a emergencias.

El plan de emergencia.

El control de la salud de los trabajadores

La vigilancia de la salud de los trabajadores en el marco de la Ley de Prevención de Riesgos laborales.

Objetivos de vigilancia de la salud.

Las técnicas de vigilancia de la salud.

Integración de los programas de vigilancia de la salud en el programa de Prevención de Riesgos Laborales.

Componentes implicados en la Prevención de Riesgos Laborales

Organismos internacionales.

Organismos nacionales.

El empresario y su deber de prevención.

El trabajador y sus obligaciones preventivas.

La gestión de la Prevención de Riesgos Laborales en la empresa

Política de prevención.

Control de las actuaciones.

Organización de recursos para las actividades preventivas.

Documentación para la gestión de la prevención de riesgos

Documentación necesaria.

Elaboración de la documentación.

Primeros auxilios

¿Qué son los primeros auxilios?

Activación del sistema de emergencia.

Socorrismo laboral.

Evaluación primaria de un accidentado.

Principales emergencias médicas.

Técnicas de reanimación.

Contenidos del CD:

Análisis del perfil profesional

Introducción

El perfil profesional

El contexto sociolaboral

Itinerarios formativos y profesionales

Resumen



La información profesional. Estrategias y herramientas para la búsqueda de empleo

Introducción

Canales de información del mercado laboral: INE, Observatorio de Empleo y portales de empleo

Agentes vinculados con la orientación formativa y laboral e intermediadores laborales: SPEE, servicios autonómicos de empleo, tutores de empleo, OPEA, gabinetes de orientación, ETT, empresas de selección, consulting, asesorías y agencias de desarrollo

Elaboración de una guía de recursos para el empleo y la formación

Técnicas de búsqueda de empleo

Canales de acceso a información. La web: portales, redes de contactos, otros

Procesos de selección

Resumen

Calidad en las acciones formativas. Innovación y actualización docente

Introducción

Procesos y mecanismos de evaluación de la calidad formativa

Realización de propuestas de los docentes para la mejora para la acción formativa

Centros de referencia nacional

Perfeccionamiento y actualización técnico-pedagógica de los formadores: planes de perfeccionamiento técnico

Centros Integrados de Formación Profesional

Programas europeos e iniciativas comunitarias

Resumen