



BARNIZADORES-LACADORES DE MUEBLES Y/O AR

72321010

Marque con una X el período correspondiente:

1º PERIODO FORMATIVO

Interpretación de órdenes de fabricación para el acabado con medios mecánico-manuales

Acabado a pistola

Acabado en línea

Control de calidad en acabado a mecánico manuales

Mantenimiento de máquinas y útiles para la aplicación de productos para el acabado con medios mecánico-manuales

Normativa aplicable a la aplicación de productos para el acabado con medios mecánico-manuales

Preparación de los equipos, medios de aplicación y de los productos para acabado

Introducción

Fases del proceso de aplicación de barnices y lacas

Preparación y utilización de los equipos de aplicación de barnices y lacas

Preparación de productos

Dosificación de los productos

Resumen

Acondicionamiento de la zona de aplicación de productos para acabado en elementos de carpintería y mueble

Introducción

Orden y limpieza de la zona de aplicación

Ubicación de soportes, carros y elementos de transporte

Sustitución de elementos filtrantes de cabinas

Control de temperatura y humedad del recinto

Materiales y productos en condiciones de uso

Estanqueidad y nivel de presurización de la cabina

Resumen

Mantenimiento preventivo y puesta a punto de los equipos y medios de aplicación de productos para acabado

Introducción

Orden y limpieza de los equipos de aplicación (pistolas, rodillos y cortinas)

Regulación de los parámetros de aplicación (presión, velocidad, viscosidad)

Sustitución de piezas y componentes defectuosos

Resumen



Normativa de seguridad, salud laboral y medioambiental en instalaciones de aplicación de productos para acabado

Introducción

Normas de seguridad y salud laboral

Tipos de riesgos inherentes a la aplicación de productos para acabado

Elementos de protección individual (EPI). Primeros auxilios

Elementos de seguridad de instalaciones y maquinaria

Riesgos característicos de las instalaciones y procesos de acabado

Sistemas de prevención y extinción de incendios

Simbología normalizada de seguridad y prevención de riesgos

Normativa medioambiental aplicable a productos de acabado

Normativa de producto

Tratamiento de residuos generados en las operaciones de acabado

Resumen

O 2º PERIODO FORMATIVO

Preparación y puesta a punto de equipos para lijado, secado y pulido de las superficies aplicadas

Introducción

Lijado de superficies aplicadas

Secado de superficies aplicadas

Pulido de superficies aplicadas

Resumen

Operaciones de lijado y pulido de superficies barnizadas y lacadas

Introducción

Mantenimiento de las condiciones higiénicas del espacio de lijado/pulido de superficies

Control de los sistemas de extracción, filtración y recogida de polvo de lijado

Lijado y pulido en función del tipo de soporte, del grano del abrasivo y del acabado final que se desea obtener

Resumen

Operaciones de secado de superficies barnizadas/lacadas

Introducción

Interpretación de especificaciones recomendadas por el fabricante del producto aplicado

Tiempos de secado y endurecimiento de los productos utilizados

Sistema de secado automático. Parámetros

Manipulación de muestra: transporte, distribución y apilado

Equipos de extracción, filtración de aire y recogida de vapores orgánicos: tipos, descripción, funcionamiento, mantenimiento y limpieza

Criterios de evaluación del correcto secado de las superficies aplicadas



Resumen

Acondicionamiento de la zona de lijado, pulido y secado

Introducción

Orden y limpieza de la zona. Ubicación de soportes, carros y elementos de transporte

Sustitución de elementos filtrantes de cabinas

Control de temperatura y humedad del recinto

Materiales y productos en condiciones de uso

Estanqueidad y nivel de presurización de la cabina

Resumen

Normativa, seguridad y salud laboral y medioambiental en instalaciones de lijado/pulido y secado

Introducción

Normas de seguridad y salud laboral

Tipos de riesgos inherentes al lijado, pulido y secado de barnices y lacas. Riesgos característicos de las instalaciones y procesos de lijado/pulido y secado

Elementos de protección (EPI). Primeros auxilios

Elementos de seguridad de instalaciones y maquinaria

Sistemas de prevención y extinción de incendios

Simbología normalizada de seguridad y prevención de riesgos

Normativa medioambiental aplicable a productos de acabado

Normativa de producto

Tratamiento de residuos generados en las operaciones de acabado

Resumen

Interpretación de órdenes de fabricación en la preparación de productos de acabado

Introducción

Especificaciones para la preparación de productos de acabado

Hojas de seguridad

Hojas de ruta. Descripción, usos

Órdenes de fabricación (por máquina, proceso, material, etc.). Descripción, usos

Datos a incluir, principales características

Manejo e interpretación

Resumen

Elaboración de instrucciones de preparación de productos para el acabado

Introducción

Identificación de parámetros

Datos a incluir

Medidas y proporciones

Resumen



Técnicas de preparación de los productos para acabado

Introducción

Tipos de acabado (poro cerrado, poro abierto, mate, satinado, brillo y alto brillo). Generalidades, características de obtención de los mismos

Productos de acabado (poliuretanos, al agua, al disolvente, UV, en polvo, ceras, etc.)

Concentraciones y diluciones

Técnicas de preparación de tintes, a partir de tintes básicos y carta de colores

Técnicas de preparación de tintes a partir de tintes básicos y muestras de producto

Técnicas para mezclado, agitado y homogeneizado

Influencia de las condiciones ambientales en la preparación de productos de acabado

Punto de gelificación

Incompatibilidad de productos de acabado

Caracterización de defectos de acabado

Resumen

Medidas aplicables a la preparación de productos de acabado

Introducción

Volumen

Viscosidad

Área

Masa

Gramaje

Resumen

Control de calidad en la preparación de productos de acabado

Introducción

Documentación del sistema de calidad relacionada con el proceso de preparación de productos para el acabado

Instrucciones técnicas de proceso: características, objetivos principales

Inspección de control en la preparación de productos de acabado

Identificación de defectos en la preparación de productos para el acabado

Resumen

Mantenimiento de máquinas y útiles para la preparación de productos para el acabado

Introducción

Mantenimiento básico o de uso. Operaciones

Instrucciones de mantenimiento. Interpretación

Análisis de desviaciones por deficiencias en el mantenimiento de las máquinas

Resumen

Normativa aplicable a la preparación de productos para el acabado

Introducción

Normativa de producto

Normas de seguridad y salud laboral aplicadas a la preparación de productos para el acabado



Normativa medioambiental aplicable a la preparación de productos para el acabado
Resumen

O 3º PERIODO FORMATIVO

Interpretación de órdenes de fabricación para el tintado y acabado decorativo

Introducción

Especificaciones para preparación de productos para acabados decorativos

Hojas de seguridad

Hojas de ruta. Descripción, usos

Resumen

Elaboración de instrucciones de preparación de tintes y productos para el acabado decorativo

Introducción

Instrucciones. Parámetros. Identificación

Datos a incluir

Medidas y proporciones. Errores

Proporciones. Porcentajes

Resumen

Técnicas de preparación de tintes y productos específicos de acabado decorativo

Introducción

Tintes básicos: conocimiento básico de la conformación del color. Colores básicos

Tipos de tintes. Características principales del proceso y requisitos para la preparación de productos. Acabados decorativos

Productos para acabados decorativos. Tipos y nomenclatura. Usos. Efectos. Principales características. Requisitos y técnicas para su preparación

Productos de dilución y limpieza. Generalidades, tipología, usos, características

Catalizadores y aceleradores. Finalidad, tipos y aplicaciones

Concentraciones y diluciones. Técnicas de preparación

Técnicas para mezclado, agitado y homogeneizado

Influencia de las condiciones ambientales en la preparación de productos de acabado decorativos

Punto de gelificación. Tiempo de vida

Caracterización de defectos de acabado en acabados decorativos. Causas y efectos

Resumen

Medidas aplicables a la preparación de productos de acabado



Introducción

Magnitud. Magnitudes físicas. Medidas. Unidades. Patrón

El sistema internacional de medidas o de unidades. El sistema SI

Volumen

Viscosidad

Área

Masa

Gramaje

Resumen

Control de calidad en la preparación de tintes y productos de acabado decorativos

Introducción

Documentación del sistema de calidad relacionada con el proceso de preparación de productos para el tinto y el acabado decorativo

Instrucciones técnicas de proceso. Características. Objetivos

Inspección de control en la preparación de productos de tinto y acabado decorativo Identificación de defectos en la preparación de productos para el acabado decorativo Defectos producidos durante la preparación del soporte. Causas

Resumen

Mantenimiento de máquinas y útiles para la preparación de productos para el tinto y acabados decorativos

Introducción

Mantenimiento básico o de uso. Operaciones

Instrucciones de mantenimiento. Interpretación

Análisis de desviaciones por deficiencias en el mantenimiento

Resumen

Normativa aplicable a la preparación de tintes y productos para el acabado decorativo

Introducción

Normativa de producto

Normas de seguridad y salud laboral aplicadas a la preparación de tintes y productos de acabado decorativo

Normativa medioambiental aplicable a la preparación de productos para el acabado

Resumen

Interpretación de órdenes de fabricación para la aplicación de tintes, glaseadores y pátinas

Introducción

Especificaciones para aplicación de productos para acabados decorativos

Hojas de seguridad

Hojas de ruta. Descripción, usos



Especificaciones de proceso
Resumen

Soportes para la aplicación de tintes, glaseados, pátinas y difuminados.

Evaluación

Introducción

Tableros en crudo, rechapados, con chapa y/o productos sintéticos barnizables, crudos o con alguna mano de barnizado más utilizadas en tintado, glaseado y difuminado

Piezas y componentes de madera maciza crudos o con alguna mano de barnizado más utilizadas en tintado, glaseado y difuminado

Resumen

Técnicas y tecnología de aplicación de tintes, glaseado, patinados y difuminados

Introducción

Técnicas de aplicación a pistola o mediante otros útiles y herramientas para tintes, glaseados, patinados y difuminados.

Procedimientos de aplicación manual

Pistolas para aplicación de tintes, glaseadores, difuminadores y pátinas

Útiles y herramientas manuales para la realización de acabados decorativos (tintes, glaseados, patinados y difuminados)

Aplicación de tintes. Técnicas de tintado

Aplicación de glaseados, difuminados y patinados. Técnicas

Equipos de bombeo y dosificado de productos

Equipos para mezclado, agitado y homogeneizado

Cabinas de pintura

Secaderos en cabina

Manejo, apilado y desapilado de piezas de carpintería y mueble en el proceso de tintado, glaseado, difuminado y patinado: técnicas y equipos utilizados

Resumen

Control de calidad en la aplicación de tintes, patinados, glaseados y difuminados

Introducción

Documentación del sistema de calidad relacionada con el proceso de tintado, patinado, glaseado y difuminado

Instrucciones técnicas de proceso. Características y objetivos principales

Inspección de control en el tintado, patinado, glaseado y difuminado. Finalidad

Técnicas. Muestreo

Identificación de defectos en el tintado, patinado, glaseado y difuminado

Defectos producidos durante la preparación del soporte. Causas

Aplicación práctica

Aplicación práctica

Resumen



Mantenimiento de máquinas y útiles para tintado, glaseado, patinado y difuminado

Introducción

Mantenimiento básico o de uso. Operaciones

Instrucciones de mantenimiento. Interpretación

Análisis de desviaciones por deficiencias en el mantenimiento de las máquinas

Resumen

Normativa aplicable al tintado, glaseado, patinado y difuminado

Introducción

Normativa de
producto

Normas de seguridad y salud laboral aplicadas al tintado, patinado, glaseado y difuminado

Normativa medioambiental aplicable a la aplicación de tintes, patinas, glaseadores y difuminados

Resumen

O 4º PERIODO FORMATIVO

Interpretación de órdenes de fabricación para el acabado decorativo

Introducción

Hojas de seguridad

Hojas de ruta. Descripción, usos

Especificaciones de proceso

Resumen

Soportes para la aplicación de acabados decorativos. Evaluación

Introducción

Tableros en crudo, rechapados, con chapa y/o productos sintéticos barnizables, crudos o con alguna mano de barnizado más utilizadas en acabados decorativos (pino, haya, fresno, roble, etc.)

Piezas y componentes de madera maciza crudos o con alguna mano de barnizado más utilizadas en acabados decorativos

Criterios de aceptación y rechazo. Causas de las no conformidades

Aplicación práctica

Resumen

Técnicas y tecnología de aplicación de acabados decorativos

Introducción

Técnicas de aplicación a pistola o mediante otros útiles y herramientas para acabados decorativos. Procedimientos y operaciones en aplicación manual

Pistolas para aplicación de acabados decorativos



Útiles y herramientas manuales para la realización de acabados decorativos
Acabados a muñequilla. Técnicas. Uso y manejo de equipos/útiles/herramientas Aplicación de pan de oro, plateado y dorado.
Técnicas. Uso y manejo de equipos/útiles/herramientas
Pintado a mano. Técnicas. Uso y manejo de equipos/útiles/herramientas
Marmolado. Técnicas. Uso y manejo de equipos/útiles/herramientas
Cuarteado y craquelado. Técnicas. Uso y manejo de equipos/útiles/herramientas Serigrafiado. Técnicas. Uso y manejo de equipos/útiles/herramientas Envejecido. Técnicas. Uso y manejo de equipos/útiles/herramientas
Flambeado y arenado. Técnicas. Uso y manejo de equipos/útiles/herramientas
Otros acabados decorativos. Técnicas. Uso y manejo de equipos/útiles/herramientas
Mantenimiento y limpieza
Cabinas de pintura
Secaderos en cabina (tipos, descripción, funcionamiento y mantenimiento básico)
Manejo, apilado y desapilado de piezas de carpintería y mueble en el proceso de tintado, glaseado, difuminado y patinado: técnicas y equipos utilizados
Resumen

Control de la calidad en la aplicación de acabados decorativos

Introducción
Documentación del sistema de calidad relacionada con el proceso de acabados decorativos
Instrucciones técnicas de proceso. Características y objetivos principales
Inspección de control en la realización de acabados decorativos. Finalidad
Técnicas. Muestreo
Identificación de defectos en acabados decorativos. Inspección visual, tipos de defectos, causas más comunes
Defectos producidos durante la preparación del soporte. Causas
Resumen

Mantenimiento de máquinas y útiles para acabados decorativos

Introducción
Mantenimiento básico o de uso. Operaciones
Instrucciones de mantenimiento. Interpretación
Análisis de desviaciones por deficiencias en el mantenimiento de las máquinas
Resumen

Normativa aplicable al proceso de aplicación de acabados decorativos

Introducción
Normativa de producto
Normas de seguridad y salud laboral aplicadas a la realización de acabados decorativos



Normativa medioambiental aplicable a la aplicación de acabados decorativos
Resumen

Materiales para el embalaje de muebles y elementos de carpintería

Introducción

Materiales para el embalaje de muebles y elementos de carpintería. Concepto

Materiales para identificación de productos

Productos de Limpieza. Tipos, usos. Seguridad. Aplicaciones

Resumen

Técnicas, máquinas y útiles para el ajuste y el embalaje de muebles y elementos de carpintería

Introducción

Técnicas de ajuste de herrajes. Descripción, usos y herramientas auxiliares para su medición y determinación

Embalaje y Flejado. Técnicas, aplicaciones habituales y finalidad

Almacén de producto acabado: concepto, finalidad, técnicas, documentación empleada y condiciones de almacenaje

Control de almacén del producto acabado: finalidad, técnicas, documentación empleada y condiciones de almacenamiento

Identificación de productos en embalaje y expediciones. Documentación. Etiquetas

Preparación de Cargas: finalidad. Técnicas de preparación. Documentación empleada

Residuos de embalajes. Aprovechamiento y eliminación. Métodos y medios. Transporte.

Separación. Almacenamiento

Control de producción y tiempos en ajuste y embalaje. Conceptos básicos. Fichaje de operaciones. Tecnología y funcionamiento

Resumen

Control de calidad en el ajuste y el embalaje de muebles y elementos de carpintería

Introducción

Interpretación de instrucciones de control de calidad en la expedición

Interpretación de instrucciones de embalaje

Inspección de control, expedición y embalaje de muebles y elementos de carpintería: finalidad, técnicas y usos

Diagrama. Tipo de actuación en el control de recepción. Conformidad de la recepción. Casos de no conformidad. Actuaciones

Identificación de defectos dimensionales en muebles y elementos de carpintería en el embalaje.

Medición y control dimensional. Equipos de medición: tipos, usos y manejo. Tolerancias. Criterios característicos de aceptación y rechazo en el sector madera-mueble

Identificación de defectos no dimensionales en muebles y elementos de carpintería en el

embalaje: inspección visual a la recepción. Tipos de defectos. Causas más comunes. Criterios de aceptación y rechazo en el sector madera-mueble

Resumen



Acabado final, ajuste y control de calidad en productos para embalaje de muebles y elementos de carpintería

Introducción

Inspección de productos acabados: finalidad, técnicas, criterios de aceptación y rechazo, muestreo, instrucciones de inspección

Técnicas de comprobación de ensamblado de muebles elementos de carpintería: descripción, usos y herramientas auxiliares para su medición y determinación

Comprobación del estado final del montaje. Planitud, perpendicularidad, escuadría, ubicación y funcionamiento. Control de calidad

Ajuste de holguras y diferencias. Técnicas y equipos

Devoluciones: causas de devolución. Tratamiento de devoluciones. Documentación empleada

Normativa aplicable al ajuste y embalaje de muebles y elementos de carpintería

Introducción

Normativa de producto y dimensiones normalizadas en el ajuste y embalaje de muebles y elementos de carpintería

Normas de seguridad y salud laboral aplicadas al ajuste y embalaje de muebles y elementos de carpintería

Normativa medio-ambiental aplicable al ajuste y embalaje de muebles y elementos de carpintería

Resumen

○ 5º PERIODO FORMATIVO

Materiales en relación al mecanizado de madera y derivados

Introducción

Madera aserrada. Nomenclatura

Tableros y derivados. Nomenclatura, tipos

Piezas y componentes del mueble y elementos de carpintería. Nomenclatura

Técnicas para el control de la humedad de la madera

Colas para chapado de cantos y macizado: características y propiedades. Tipos. Modo de empleo

Material para chapar y macizar cantos: tipos de canto. Nomenclatura

Lijas: identificación del tipo de lijas (grano). Técnicas de almacenamiento

Resumen



Documentación de producción

Introducción

Documentación utilizada para el mecanizado de madera y tableros, interpretación

Retroalimentación a los sistemas de control de producción en máquinas y equipos de taller para el reaserrado, seccionado, cepillado, regruessado, moldurado, fresado, taladrado, aplacado de cantos, lijado y calibrado. Técnicas. Conceptos básicos

Resumen

Movimiento de piezas y materiales

Introducción

Transporte de materiales sin procesar y procesados: finalidad. Técnicas. Equipos necesarios (carros, transpaletas, carretillas elevadoras, etc.): descripción, preparación, funcionamiento y mantenimiento. Condiciones de almacenaje

Resumen

Procesos en máquinas y equipos de taller

Introducción

Pasado, presente y futuro de la industria de la maquinaria para madera

Aserrado y reaserrado de madera en máquinas convencionales. Manejo básico

Seccionado de tableros en máquinas convencionales. Manejo básico

Cepillado-regruessado-moldurado con máquinas y equipos de taller. Manejo básico

Mecanizado de ensambles y taladrado con máquinas y equipos de taller. Manejo básico

Mecanizado con fresadoras: máquinas y equipos de taller. Manejo básico

Aplacado de cantos: máquinas y equipos de taller. Manejo básico

Lijado y calibrado de madera y tableros: máquinas y equipos de taller. Manejo básico

Control de la calidad del proceso realizado en máquinas y equipos de taller para el reaserrado, seccionado, cepillado, regruessado, moldurado, fresado, taladrado, aplacado de cantos, lijado y calibrado. Técnicas

Alimentación, extracción de piezas y apilado

Identificación de productos en máquinas y equipos de taller para el reaserrado, seccionado, cepillado, regruessado, moldurado, fresado, taladrado, aplacado de cantos, lijado y calibrado.

Técnicas

Limpieza de máquinas y equipos de taller e industriales para procesos automatizados para el reaserrado, seccionado, cepillado, regruessado, moldurado, fresado, taladrado, aplacado de cantos, lijado y calibrado. Conceptos básicos

Resumen

Procesos en máquinas y equipos industriales en línea

Introducción

Seccionado en máquinas automáticas

Escuadrado, perfilado y canteado en líneas automáticas (combinadas)

Taladrados de línea

Retesteadoras y lineras finger

Moldureras y recubridoras

Lijadoras y calibradoras



automáticas

Sistemas de alimentación, extracción y retroalimentación de piezas en máquinas en línea y equipos industriales para procesos automatizados. Manejo básico

Apilado de piezas en máquinas y equipos industriales para procesos automatizados de seccionado, escuadrado, perfilado y canteado

Control de la calidad del proceso realizado en máquinas, equipos de taller e industriales para procesos automatizados de seccionado, escuadrado, perfilado, canteado, lijado, moldurado y fresado

Identificación de productos en máquinas y equipos industriales para procesos automatizados de seccionado, escuadrado, perfilado y canteado

Limpieza de máquinas y equipos industriales para procesos automatizados de seccionado, escuadrado, perfilado y canteado. Conceptos básicos

Resumen

Control de calidad en el mecanizado de madera y tableros

Introducción

Documentación del sistema de calidad relacionada con la calidad de las piezas obtenidas

Inspección de control y recepción en componentes

Identificación de defectos dimensionales de piezas procesadas: medición y control dimensional. Equipos de medición: tipos, uso y manejo. Tolerancias. Criterios característicos de aceptación y rechazo en el sector madera-mueble

Identificación de defectos no dimensionales en piezas procesadas: inspección visual, tipos de defectos, causas más comunes

Defectos producidos durante el mecanizado. Causas

Resumen

Mantenimiento de máquinas

Introducción

Mantenimiento básico o de uso

Instrucciones de mantenimiento. Interpretación

Resumen

Normativa aplicable al uso de máquinas para el procesamiento de madera y tableros

Introducción

Normativa de producto y dimensiones normalizadas de madera y tableros

Normas de seguridad y salud laboral aplicadas al uso de máquinas para procesamiento de madera y tableros: tipos de riesgos inherentes al trabajo de toma de datos, métodos de protección y prevención

Normativa medioambiental aplicable al procesamiento de madera y tableros

Resumen

Interpretación de planos



Introducción

Interpretación de planos arquitectónicos de distribución e instalaciones en locales y espacios.

Signos y símbolos convencionales

Interpretación de signos y símbolos de instalaciones complementarias

Escalas

Interpretación de planos de instalación de los elementos de carpintería y de la estructura de madera

Resumen

Toma de datos del lugar de instalación y representación gráfica

Introducción

Parámetros del lugar de instalación

Instalaciones complementarias a tener en cuenta

Útiles de medida

Plantillas

Croquizado del lugar de la instalación

Resumen

Materias primas para la instalación de elementos de carpintería

Introducción

Madera aserrada

Tableros derivados de la madera

Sistemas de unión. Tipos y usos

Herrajes y sistemas de unión, para la instalación de elementos de carpintería

Herrajes y sistemas de unión para la instalación de elementos estructurales de madera

Adhesivos. Tipos y usos

Productos de acabado y de protección utilizados en estructuras de madera

Otros productos utilizados en construcción en madera

Resumen

Conceptos básicos de elementos de carpintería

Introducción

Puertas de madera. Componentes y elementos de remate y fijación

Ventanas de madera. Componentes y elementos de remate

Revestimientos verticales de madera. Componentes y elementos de

remate Suelos de madera. Componentes y elementos de remate y fijación

Productos estructurales de la madera

Resumen

Normativa aplicable a la toma de datos para la instalación de elementos de carpintería

Introducción

Normativa de producto y dimensiones normalizadas de elementos de carpintería

Normas de seguridad y salud laboral aplicadas a la toma de datos de elementos de carpintería



Normativa medioambiental aplicable a la toma de datos para la instalación de elementos de carpintería
Resumen

O 6º PERIODO FORMATIVO

Acopio de materiales y desembalado para la instalación de muebles y elementos de carpintería

Introducción

Manejo y transporte de componentes de mobiliario y elementos de carpintería. Técnicas

Simbología empleada en el embalaje

Fijación de productos en transportes. Técnicas y cuidados

Desembalado de materiales. Técnicas y cuidados

Técnicas de comprobación de recepción de mercancías

Resumen

Materiales para la instalación de muebles y elementos de carpintería

Introducción

Muebles modulares: componentes y elementos de remate.

Nomenclatura y nociones básicas de montaje

Decoraciones integrales de muebles: nomenclaturas y

nociones básicas de montaje Puertas y ventanas:

componentes y elementos de remate.

Nomenclatura y nociones básicas de montaje

Suelos de madera y derivados y elementos de remate.

Nomenclatura y nociones básicas de montaje

Revestimientos de paredes, techos, armarios y similares, así como sus elementos de remate.

Nomenclatura y nociones básicas de montaje

Adhesivos para la instalación. Espumas, productos de fijación y sellado. Nomenclatura y usos

Herrajes y sistemas de unión para la instalación.

Nomenclatura y usos principales y ajuste

Cantos. Nomenclatura y colocación

Resumen

Instalación de muebles y elementos de carpintería

Introducción

Interpretación de planos de montaje de herrajes y complementos

Instrumentos de Medición. Nomenclatura y usos

Técnicas básicas para la instalación, montaje y colocación de elementos de remate en carpintería y mueble.



Sistemas de montaje y ajuste

Holguras en la instalación de muebles y elementos de carpintería. Importancia

Herramientas y útiles manuales para la instalación de mobiliario y elementos de carpintería.

Nomenclatura, usos y manejo

Optimizado de la materia prima en elementos lineales

Taladrado en montaje sobre madera y sobre pared

Grapado, clavado y atornillado

Mecanizado, colocación y fijación de cerraduras, herrajes y tiradores. Nomenclatura y maquinaria utilizada

Técnicas de comprobación de escuadría, horizontalidad y verticalidad. Nomenclatura y útiles

Montaje de cristales. Técnica y seguridad en el manejo

Encolado en instalación: adhesivos, colas y siliconas utilizadas en el montaje. Nomenclatura y usos

Limpieza del lugar de trabajo: técnicas y medios

Calidad en la instalación de muebles y elementos de carpintería.

Comprobación del resultado obtenido. Pruebas funcionales.

Factores que intervienen

Resumen

Normativa aplicable a la instalación de muebles y elementos de carpintería

Introducción

Normativa de producto-proceso y dimensiones normalizadas en la instalación de muebles y elementos de carpintería

Normas de seguridad y salud laboral aplicadas a la instalación de muebles y elementos de carpintería

Normativa medioambiental aplicable a la instalación de muebles y elementos de carpintería

Resumen

Análisis del perfil profesional

Introducción

El perfil profesional

El contexto sociolaboral

Itinerarios formativos y profesionales

Resumen

La información profesional. Estrategias y herramientas para la búsqueda de empleo

Introducción

Canales de información del mercado laboral: INE, Observatorio de Empleo y portales de empleo

Agentes vinculados con la orientación formativa y laboral e intermediadores laborales: SPEE, servicios autonómicos de empleo, tutores de empleo, OPEA, gabinetes de orientación, ETT, empresas de selección, consulting, asesorías y agencias de desarrollo

Elaboración de una guía de recursos para el empleo y la formación

Técnicas de búsqueda de empleo

Canales de acceso a información. La web: portales, redes de contactos, otros



Procesos de selección

Resumen

Calidad en las acciones formativas. Innovación y actualización docente

Introducción

Procesos y mecanismos de evaluación de la calidad formativa

Realización de propuestas de los docentes para la mejora para la acción formativa

Centros de referencia nacional

Perfeccionamiento y actualización técnico-pedagógica de los formadores: planes de perfeccionamiento técnico

Centros Integrados de Formación Profesional

Programas europeos e iniciativas comunitarias

Resumen