

CONFECCIÓN DE TAPAS PARA ENCUADERNACIÓN INDUSTRIAL

Código: 6901

➤ **Modalidad:** Distancia

➤ **Objetivos:**

Regular los mecanismos de maniobra, servicio y puesta en marcha de máquinas de confección de tapas, adaptándolos al tipo de trabajo y a los materiales a emplear. Realizar la confección de tapas de acuerdo a las instrucciones de una orden de trabajo dada, realizando los controles de calidad necesarios y respetando la normativa de seguridad vigente. Realizar el mantenimiento de primer nivel de las máquinas que intervienen en los procesos de confección de tapas.

➤ **Contenidos:**

Proceso de confección de tapas

Introducción

Procedimiento de confección de tapas

Máquinas de confección de tapas

Materiales utilizados en la confección de tapas

Resumen

Funcionamiento y manejo de las máquinas de confección de tapas

Introducción

Elementos de las máquinas de confección de tapas

Regulación y ajuste de los elementos de las máquinas de confección de tapas

Sistemas de apilado y salida de la máquina de confección de tapas

Mantenimiento de primer nivel

Resumen

Control de calidad en el proceso de confección de tapas

Introducción

Control de calidad en el proceso

Muestreo

Diferentes no conformidades propias de la confección de tapas

Defectos propios del sistema

Registro de no conformidades

Acciones correctivas ante no conformidades

Resumen

Seguridad, salud y protección ambiental en el proceso de confección de tapas

Introducción

PROGRAMA FORMATIVO

Elementos de riesgo de las máquinas de confección de tapas

Planes y normas de seguridad, salud y protección ambiental en el proceso de confección de tapas

Equipos de Protección Individual para las máquinas de confección de tapas

Acciones preventivas en materia de seguridad, salud y protección ambiental en el proceso de confección de tapas

Resumen