

IMPRESIÓN DE PRODUCTOS EN TAMPOGRAFÍA

Código: 6275

➤ **Modalidad:** Distancia

➤ **Objetivos:**

Clasificar las máquinas más comunes de impresión en tampografía según los elementos que la conforman. Determinar la viabilidad técnica de la impresión en tampografía de productos de diferente morfología y naturaleza aplicando criterios definidos. Realizar la impresión de productos en tampografía ajustando parámetros de producción y aplicando los criterios de calidad establecidos en una orden de trabajo o según muestras aportadas. Aplicar los procedimientos de mantenimiento de primer nivel en las máquinas más comunes de tampografía, según las instrucciones de los manuales técnicos.

➤ **Contenidos:**

Caracterización de los equipos de tampografía

Introducción

Máquinas más comunes de tampografía

Elementos que componen las máquinas: mesas portaplanchas, planchas, tinteros, tampones y portaobjetos

Colocación de los objetos. Paso e impresión

Componentes fijos y componentes móviles. Características

Mesa de coordenadas. Tipos y características. Relación con la tipología del producto

Tampones. Naturaleza. Tipos, forma y dureza. Relación con la morfología del producto

Resumen

Viabilidad técnica de impresión de diferentes productos

Introducción

Productos más comunes que se imprimen en tampografía

Soportes a imprimir

Adaptación del sistema al producto

Viabilidad de reproducción: relación con los equipos y calidad requerida

Características de los productos: morfología, naturaleza y características superficiales

Relación entre la morfología del producto y las características del proceso de impresión

Posibilidad de realización de moldes portaobjetos adaptados al producto

Resumen

Impresión de productos en tampografía

FORMACIÓN CONTINUA

Introducción

Ajustes de parámetros de producción

Colocación y ajuste del grabado, tintero y tampón

Calidad de la impresión: orden de impresión, registro, entonación, color y velocidad de impresión

Sistemas de entintado. Componentes

Relación entre tinta, planchas, tampón, naturaleza del objeto y método de secado

Proceso de entintado de la plancha. Contacto del tampón. Ajustes

Defectos de impresión. Película de tinta. Ganancia de estampación

Sistemas de secado. Tipos. Características

Normas de seguridad, salud y protección ambiental en los procesos de impresión en tampografía

Resumen

Operaciones de mantenimiento de primer nivel en máquinas de tampografía

Introducción

Manuales de mantenimiento. Periodicidad de las operaciones

Operaciones de limpieza. Productos a utilizar

Dispositivos de seguridad. Anomalías y deficiencias

Limpieza de los elementos extraíbles y engrase de los elementos móviles

Normas de seguridad, salud y protección ambiental en las operaciones de mantenimiento

Resumen