

EJECUCIÓN DE ENFOSCADOS Y GUARNECIDOS «A BUENA VISTA»

Código: 6109

➤ **Modalidad:** Distancia

➤ **Objetivos:**

Identificar los tipos de revestimientos para elementos constructivos y en especial los revestimientos continuos conglomerados, prestando especial atención a los enfoscados con mortero de cemento y los enlucidos de yeso. Decidir si aplicar un enfoscado o un guarnecido dependiendo de las propiedades que se necesitan del revestimiento, además de las condiciones correctas para la aplicación de cada tipo teniendo en cuenta, incluso, el resultado deseado. Analizar el proceso de ejecución de ambos revestimientos, herramientas, controles para una ejecución correcta y la técnica de aplicación. Tener conocimiento de los riesgos que conlleva el trabajo de aplicar revestimientos continuos conglomerados, tanto por el proceso en sí como por la maquinaria que se puede usar y los medios auxiliares imprescindibles en muchos casos.

➤ **Contenidos:**

Revestimientos continuos conglomerados

Introducción

Tipos de revestimientos: continuos, discontinuos, en láminas, pinturas. Funciones

Tipos de revestimientos continuos conglomerados: enfoscados, revocos, estucos, esgrafiados, guarnecidos, tendidos de yeso, enlucidos. Revestimientos sintéticos, revestimientos monocapa y bicapa. Propiedades

Tipos de soportes adecuados

Condiciones ambientales para la puesta en obra de revestimientos continuos conglomerados

Relaciones de los revestimientos con otros elementos y tajos de obra

Procesos y condiciones de seguridad que deben cumplirse en las operaciones de revestimientos continuos conglomerados

Resumen

Ejecución de enfoscados “a buena vista”

Introducción

Procesos y condiciones de ejecución de enfoscados “a buena vista”

Suministro de materiales para enfoscar

Condiciones previas del soporte a enfoscar

Ejecución de enfoscados “a buena vista”

Control de ejecución de enfoscados

Factores de innovación tecnológica: materiales, técnicas y equipos innovadores de reciente implantación

Puesta en práctica de las medidas preventivas planificadas para ejecutar los trabajos de enfoscados “a buena vista” en condiciones de seguridad

Resumen

Ejecución de guarnecidos “a buena vista”

Introducción

Procesos y condiciones de ejecución de guarnecidos “a buena vista”

Suministro de materiales para guarnecidos

Condiciones previas del soporte a guarnecer: estabilidad, resistencia, estanqueidad, temperatura

Ejecución de guarnecidos a buena vista

Control de ejecución de los guarnecidos

Procesos y condiciones de manipulación y tratamiento de residuos

Factores de innovación tecnológica: materiales, técnicas y equipos innovadores de reciente implantación

Puesta en práctica de las medidas preventivas planificadas para ejecutar los trabajos de guarnecidos “a buena vista” en condiciones de seguridad

Resumen